

This Page Is Inserted by IFW Operations  
and is not a part of the Official Record

## **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

**IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.**

**As rescanning documents *will not* correct images,  
please do not report the images to the  
Image Problem Mailbox.**

10/751, 524

65933-068

日 本 国 特 許 庁  
JAPAN PATENT OFFICE

January 6, 2004.

SUGIYAMA et al.

McDermott, Will & Emery

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office.

出 願 年 月 日  
Date of Application: 2003年12月24日

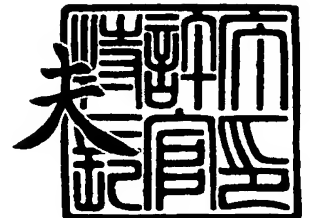
出 願 番 号  
Application Number: 特願2003-428385  
[ST. 10/C]: [JP2003-428385]

出 願 人  
Applicant(s): 三洋電機株式会社

2004年 1月16日

特許庁長官  
Commissioner,  
Japan Patent Office

今 井 康



出証番号 出証特2004-3000395

【書類名】 特許願  
【整理番号】 NQC1030107  
【提出日】 平成15年12月24日  
【あて先】 特許庁長官殿  
【国際特許分類】 H01L 29/78  
【発明者】  
    【住所又は居所】 大阪府守口市京阪本通2丁目5番5号 三洋電機株式会社内  
    【氏名】 杉山 幸宏  
【特許出願人】  
    【識別番号】 000001889  
    【氏名又は名称】 三洋電機株式会社  
【代理人】  
    【識別番号】 100105924  
    【弁理士】  
    【氏名又は名称】 森下 賢樹  
    【電話番号】 03-3461-3687  
【先の出願に基づく優先権主張】  
    【出願番号】 特願2003- 4970  
    【出願日】 平成15年 1月10日  
【手数料の表示】  
    【予納台帳番号】 091329  
    【納付金額】 21,000円  
【提出物件の目録】  
    【物件名】 特許請求の範囲 1  
    【物件名】 明細書 1  
    【物件名】 図面 1  
    【物件名】 要約書 1  
    【包括委任状番号】 0010682

**【書類名】 特許請求の範囲****【請求項 1】**

カーボンナノチューブおよびその側面を被覆する高分子からなる層を含むカーボンナノチューブ構造体が複数連結してなることを特徴とする配線。

**【請求項 2】**

カーボンナノチューブおよびその側面に巻回された高分子を含むカーボンナノチューブ構造体が複数連結してなることを特徴とする配線。

**【請求項 3】**

請求項 1 または 2 に記載の配線において、前記高分子がポリペプチドを含むことを特徴とする配線。

**【請求項 4】**

カーボンナノチューブおよびその側面を被覆する高分子からなる層を含むカーボンナノチューブ構造体と、  
前記高分子を介して前記カーボンナノチューブ構造体と接合するソース電極と、  
前記高分子を介して前記カーボンナノチューブ構造体と接合するドレイン電極と、  
前記カーボンナノチューブに電圧を印加するゲート電極とを備えることを特徴とする単一電子トランジスタ。

**【請求項 5】**

カーボンナノチューブおよびその側面に巻回された高分子を含むカーボンナノチューブ構造体と、  
前記高分子を介して前記カーボンナノチューブ構造体と接合するソース電極と、  
前記高分子を介して前記カーボンナノチューブ構造体と接合するドレイン電極と、  
前記カーボンナノチューブに電圧を印加するゲート電極とを備えることを特徴とする単一電子トランジスタ。

**【請求項 6】**

請求項 4 または 5 に記載の単一電子トランジスタにおいて、前記高分子がポリペプチドを含むことを特徴とする単一電子トランジスタ。

**【請求項 7】**

カーボンナノチューブおよびその側面を被覆する高分子からなる層を含むカーボンナノチューブ構造体と、前記高分子と直接または接合材を介して接合した導電部材とを備えることを特徴とするキャパシタ。

**【請求項 8】**

カーボンナノチューブおよびその側面に巻回された高分子を含むカーボンナノチューブ構造体と、前記高分子と直接または接合材を介して接合した導電部材とを備えることを特徴とするキャパシタ。

**【請求項 9】**

請求項 7 または 8 に記載のキャパシタにおいて、前記高分子はポリペプチドを含むことを特徴とするキャパシタ。

**【請求項 10】**

請求項 7 乃至 9 いずれかに記載のキャパシタにおいて、前記接合材は、特異的相互作用を有する一組の分子を含むことを特徴とするキャパシタ。

**【請求項 11】**

請求項 10 に記載のキャパシタにおいて、特異的相互作用を有する前記一組の分子は、リガンドとレセプターの組み合わせ、または、抗原と抗体の組み合わせを含むことを特徴とするキャパシタ。

**【書類名】 明細書**

**【発明の名称】** カーボンナノチューブを用いた配線、単一電子トランジスタおよびキャパシタ

**【技術分野】****【0001】**

本発明は、カーボンナノチューブを用いた配線、単一電子トランジスタおよびキャパシタに関するものである。

**【背景技術】****【0002】**

近年、いわゆるナノ加工技術を用いたナノデバイスの開発が活発化している。ナノデバイスは、数個の電子により動作させることができ、従来のシリコンデバイスに比べ、消費電力を大幅に低減できる。また素子サイズを飛躍的に縮小させることが可能である。

**【0003】**

こうしたナノデバイスを実用に供するためには、基板上に様々な素子を集積するとともにそれらを微細な配線で結線することが必要となり、高度な微細加工技術が要求される。

**【0004】**

また、単一電子トランジスタ等の量子効果を利用する量子効果ナノデバイスの設計にあつては、微細加工技術に対する要請はさらに厳しいものとなる。たとえば単一電子トランジスタの設計においては、ソース・ドレイン電極およびクーロンアイランドとの間にトンネル障壁が形成される程度の極薄の絶縁膜を形成することが重要となる。この絶縁膜の厚さが厚すぎると電子が通過できなくなり、薄すぎると電子が自由に通り抜けてしまう。また、量子効果に基づく特異的な特性を明瞭に得るためには、クーロンアイランドのサイズをたとえば50 nm以下にする必要がある。

**【0005】**

従来、特許文献1、特許文献2等に見られるように単一電子トランジスタの検討が盛んに行われてきたが、トンネル層やクーロンアイランドのサイズを高度に制御し、量子効果に基づく特性を十分に引き出した例はほとんど報告されていない。

**【特許文献1】** 特開2001-77346号公報

**【特許文献2】** 特開平9-69630号公報

**【発明の開示】****【発明が解決しようとする課題】****【0006】**

本発明は上記事情に鑑みなされたものであつて、その目的は、良好な性能を示し生産性に優れたナノデバイスを提供することにある。また本発明の別な目的は、ナノデバイスによる集積回路を実現するのに必要な微細配線を提供することにある。

**【課題を解決するための手段】****【0007】**

本発明によれば、カーボンナノチューブおよびその側面を被覆する高分子からなる層を含むカーボンナノチューブ構造体が複数連結してなることを特徴とする配線が提供される。

**【0008】**

この配線において、カーボンナノチューブの側面を層状に被覆する高分子は、配線被覆材として機能する。

**【0009】**

また、本発明によれば、カーボンナノチューブおよびその側面に巻回された高分子を含むカーボンナノチューブ構造体が複数連結してなることを特徴とする配線が提供される。

**【0010】**

この配線において、カーボンナノチューブの側面に巻回された高分子は、配線被覆材として機能する。

**【0011】**

本発明において、カーボンナノチューブの側面を「被覆」とは、カーボンナノチューブの側面の所定の領域が露出しないように覆うことを指す。被覆の態様として、カーボンナノチューブの側面を高分子が巻回し、被覆する態様が挙げられる。また、カーボンナノチューブの側面を高分子が層状に被覆する態様、すなわち高分子の被覆層が形成された態様が挙げられる。

【0012】

本発明において、高分子がカーボンナノチューブの側面に「巻回」とは、高分子の分子鎖がカーボンナノチューブ側面を周回して巻き付き、カーボンナノチューブの表面を被覆することをいう。また、本発明において、「被覆層」とは、カーボンナノチューブの側面のある領域で全面にわたって緻密に形成された覆いを指す。

【0013】

以下、本明細書において、「被覆」という場合には、巻回および被覆層のいずれの場合も含まれるものとする。

【0014】

本発明の配線において、個々のカーボンナノチューブ構造体は、配線構成単位となる。これらを連結する方法は様々な態様が可能であるが、たとえば、側面に巻回された高分子に特定の官能基を導入するか、あるいは特定の分子を結合させた上で、それらを介してカーボンナノチューブ構造体同士を接合し、その後、接合部分の高分子を除去しつつ接合部分を金属材料でモールドするといった方法が可能である。

【0015】

本発明の配線を基材上の所定の位置に固定するためには、配線固定位置を構成する材料と特異的に反応するユニット（原子団）または特定の分子を上記高分子を導入ないし結合させるといった方法が有効である。

【0016】

さらに、本発明によれば、カーボンナノチューブおよびその側面を被覆する高分子からなる層を含むカーボンナノチューブ構造体と、前記高分子を介して前記カーボンナノチューブ構造体と接合するソース電極と、前記高分子を介して前記カーボンナノチューブ構造体と接合するドレイン電極と、前記カーボンナノチューブに電圧を印加するゲート電極とを備えることを特徴とする単一電子トランジスタが提供される。

【0017】

また、本発明によれば、カーボンナノチューブおよびその側面に巻回された高分子を含むカーボンナノチューブ構造体と、前記高分子を介して前記カーボンナノチューブ構造体と接合するソース電極と、前記高分子を介して前記カーボンナノチューブ構造体と接合するドレイン電極と、前記カーボンナノチューブに電圧を印加するゲート電極とを備えることを特徴とする単一電子トランジスタが提供される。

【0018】

また本発明によれば、カーボンナノチューブおよびその側面を被覆する高分子からなる層を含むカーボンナノチューブ構造体と、前記高分子を介して設けられたソース電極およびドレイン電極と、前記カーボンナノチューブに電圧を印加するゲート電極とを備えることを特徴とする単一電子トランジスタが提供される。

【0019】

また本発明によれば、カーボンナノチューブおよびその側面に巻回された高分子を含むカーボンナノチューブ構造体と、前記高分子を介して設けられたソース電極およびドレイン電極と、前記カーボンナノチューブに電圧を印加するゲート電極とを備えることを特徴とする単一電子トランジスタが提供される。

【0020】

この単一電子トランジスタは、上記高分子がトンネル層として機能し、ソース・ドレイン電極間のカーボンナノチューブがクーロンアイランドとして機能する。本発明によれば、これらの厚み、寸法を高度に制御することができるため、良好な性能を示し生産性に優れた単一電子トランジスタが提供される。

**【0021】**

ここで、単一電子トランジスタにおいては、クーロンアイランドに接する2つのトンネル層の厚みを均一にし、その抵抗値をほぼ同一にすることが特に重要となる。トンネル層の厚みを $d$ 、トンネル抵抗を $R$ とすると、

$$R = k \cdot \exp(-d) \quad (k \text{ は定数})$$

なる関係が近似的に成立する。したがって、2つのトンネル層の厚みがわずかに異なる場合でも、その抵抗値は大きく変動する。こうしたことから、トンネル層の厚みを高度に制御することは、きわめて重要となる。くわえて、集積回路の設計においては同一特性の複数のトランジスタを形成することが必要とされるため、トランジスタ間の性能のばらつきを可能な限り低減する観点から、上記複数のトランジスタについてトンネル層の厚みを均一に作製することが要求される。

**【0022】**

こうした要求に対し、本発明は、トンネル層を高分子により形成することで課題解決を図っている。この構成によれば、トンネル層の厚みがその高分子固有の寸法に規定されることとなり、同一トランジスタ内のトンネル層のばらつき、複数トランジスタのトンネル層のばらつきをともに効果的に低減される。この結果、良好な性能を安定的に示し、素子間のばらつきの少ない生産性に優れた単一電子トランジスタを実現することができる。

**【0023】**

さらに、本発明によれば、カーボンナノチューブおよびその側面を被覆する高分子からなる層を含むカーボンナノチューブ構造体と、前記高分子と直接または接合材を介して接合した導電部材とを備えることを特徴とするキャパシタが提供される。

**【0024】**

また本発明によれば、カーボンナノチューブおよびその側面に巻回された高分子を含むカーボンナノチューブ構造体と、前記高分子と直接または接合材を介して接合した導電部材とを備えることを特徴とするキャパシタが提供される。

**【0025】**

このキャパシタは、カーボンナノチューブの側面に巻回された高分子が容量膜として機能する。この容量膜の厚みは上記高分子固有の寸法に規定されるため、設計通りの容量値を再現性良く実現でき、また、素子間の性能ばらつきも効果的に低減できる。

**【0026】**

本発明において、「高分子」とは、カーボンナノチューブを被覆するために十分な骨格鎖長を有する分子のことをいう。有機高分子および無機高分子のいずれを用いることもできるが、有機高分子を用いた場合、側鎖に多様な官能基を導入することができ、他の構造体と良好に接合する際、有利である。

**【0027】**

本発明において、前記高分子が前記カーボンナノチューブの側面を直接被覆する構成とすることができる。こうすることにより、カーボンナノチューブの側面をさらに確実に被覆することができる。このため、接合体の製造安定性を向上させることができる。

**【0028】**

また、カーボンナノチューブ側面において、被覆を有する領域が、側面の一部であってもよく、また全部であってもよい。

**【0029】**

本発明において、前記層は、前記カーボンナノチューブの側面全面を一様に被覆している構成とすることができる。こうすることにより、カーボンナノチューブの分散安定性をさらに向上させることができる。また、カーボンナノチューブの表面のある領域に確実に被覆層を形成することができる。このため、所望の形状もしくは構造の接合体またはこれを用いたナノデバイスをさらに安定的に作製することができる。

**【0030】**

本発明において、前記高分子が前記カーボンナノチューブの側面を均一な厚さで被覆する前記層を有する構成とすることができる。こうすることにより、カーボンナノチューブ

構造体の表面特性のばらつきを低減することができる。

【0031】

本発明において、前記カーボンナノチューブ構造体における前記層の厚さを1nm以上100nm以下とすることができる。

【0032】

本発明において、前記高分子が絶縁体であってもよい。こうすることにより、カーボンナノチューブの側面に絶縁性の被覆を形成することが可能となる。

【0033】

本発明において、前記高分子が生体高分子であってもよい。こうすることにより、カーボンナノチューブに新たな表面特性を付与することができる。

【0034】

本発明において、前記高分子が水不溶性であってもよい。こうすることにより、高分子層の剥離およびカーボンナノチューブ表面への水分子の侵入を抑制し、カーボンナノチューブ構造体を水中で安定的に存在、また機能させることができる。このため、所望の形状もしくは構造の接合体またはこれを用いたナノデバイスをさらに安定的に作製、かつ動作させることができる。

【0035】

本発明において、上記高分子はポリペプチドを含むことができる。ポリペプチドを用いた場合、その骨格鎖をカーボンナノチューブに安定的に巻回させ、安定な被覆層を形成することができる。また、アミノ酸残基側鎖の性質を基材との結合に用いることが可能になるとともに、これを用いて、カーボンナノチューブの側面に溶媒への分散性の向上等、多様な表面特性を付与することができる。

【0036】

本発明において、上記高分子は変性タンパク質とすることができる。変性タンパク質は未変性タンパク質に比べて通常疎水部が露出した構造であるため、カーボンナノチューブ側面への被覆がより一層容易、確実になる。また、タンパク質の分散液を液体表面に展開することにより、気液界面の界面張力によってタンパク質を効率よく変性させ、疎水部を露出させることができる。なお本発明においてタンパク質の「変性」とは、当該タンパク質分子の立体構造の崩壊と機能の失活、または当該タンパク質分子を構成する一次構造すなわちアミノ酸配列の切断以外のコンフォメーション変化のことをいい、コンフォメーション変化の程度に特に制限はない。

【0037】

本発明において、前記高分子は膜タンパク質とすることができる。膜タンパク質は多くの場合疎水性の高い領域を有しているため、これを用いることにより、カーボンナノチューブ側面に効率よく吸着し、安定的に被覆させることができる。このため、所望の形状もしくは構造の接合体またはこれを用いたデバイスをさらに安定的に作製することができる。

【0038】

本発明において、接合材は、特異的相互作用を有する一組の分子を含むものとすることができる。特異的相互作用を有する一組の分子を含むことにより、接合部位をより一層確実に制御することができる。ここで、「特異的相互作用を有する一組の分子」は、たとえばリガンドとレセプターの組み合わせ、または、抗原と抗体の組み合わせを含むものが例示される。

【発明の効果】

【0039】

以上説明したように本発明によれば、良好な性能を示し生産性に優れたナノデバイスが提供される。また本発明によれば、ナノデバイスによる集積回路を実現するのに必要な微細な配線が提供される。

【発明を実施するための最良の形態】

【0040】

以下、本発明の好ましい実施の形態について、図面を用いて詳細に説明する。なお、すべての図面において、同様な構成要素には同様の符号を付し、適宜説明を省略する。まず第1～第3の実施の形態により、本発明に係る配線構造やデバイスを形成するための接合体について説明する。接合体には、側面に被覆を有するカーボンナノチューブ構造体を用い、これが所定の位置で他のカーボンナノチューブ、カーボンナノチューブ構造体、または基板等と連結される。次いで、本発明に係るデバイスについて第4、第5の実施の形態により説明する。

#### 【0041】

##### (第1の実施形態)

本実施形態に係る接合体は、カーボンナノチューブの側面を高分子が被覆するカーボンナノチューブ構造体の被覆に接合材としてレセプターまたはリガンドが固定化されており、レセプターとリガンドとの特異的相互作用を介してカーボンナノチューブ構造体同士が連結された構成を有する。

#### 【0042】

本実施形態に係る接合体に用いられるカーボンナノチューブ構造体は、カーボンナノチューブの側面に高分子からなる被覆を有する。被覆は、カーボンナノチューブの表面の一部の領域に形成されていてもよく、またカーボンナノチューブの側面全面に一樣に形成されていてもよい。また、被覆は、カーボンナノチューブの側面のある領域で全面にわたって緻密に形成された稠密な層であってもよい。

#### 【0043】

このカーボンナノチューブ構造体において、カーボンナノチューブの側面に高分子が巻回し、被覆していてもよい。また、巻回という被覆の態様においても、所定の条件において本発明における「層」が好適に形成される。

#### 【0044】

以下、高分子がカーボンナノチューブの側面に巻回するカーボンナノチューブ構造体を用いる場合を例に、説明する。本実施形態に係るカーボンナノチューブ構造体は、カーボンナノチューブの側面に高分子が巻回された構成を有する。

#### 【0045】

図1(a)は、第1の実施形態に係る接合体の構成を示す斜視図である。この接合体は、側面にレセプター167が固定化されたカーボンナノチューブ構造体131と、側面にリガンド169が固定化されたカーボンナノチューブ構造体131とが、リガンド169とレセプター167との特異的相互作用により連結された構成を有する。カーボンナノチューブ構造体131は、カーボンナノチューブ105の側面外周に高分子119が巻回した構成となっている。

#### 【0046】

カーボンナノチューブ構造体131において、カーボンナノチューブ105の側面外周の被覆は、高分子119の巻回によって形成されているため、被覆の表面形状や厚さは高分子119の主骨格構造により主として決定される。このため、一本のカーボンナノチューブ105における被覆の凹凸構造のピッチや厚さを均一にすることができる。さらに、カーボンナノチューブ105間における被覆の厚さ等のばらつきが抑制される。このため、ナノデバイスとして好適に用いることができる。

#### 【0047】

また、図1(a)の接合体においては、カーボンナノチューブ構造体131同士がレセプター167とリガンド169との特異的相互作用により連結しているため、カーボンナノチューブ構造体131の連結を、設計に応じて所定の位置で確実に形成することができる。

#### 【0048】

カーボンナノチューブ構造体131を構成するカーボンナノチューブ105は、設計に応じて所定の直径、長さのものを選択して用いる。たとえば、直径0.4 nm～100 nm程度、長さ50 nm～10 μm程度のものを選択する。単層カーボンナノチューブ(S

WCNT)、多層カーボンナノチューブ(MWCNT)のいずれを用いてもよい。

#### 【0049】

高分子119は、カーボンナノチューブ105側面に巻回し、カーボンナノチューブ105の表面を被覆することができる分子であれば特に制限はなく、各種の合成高分子や生体高分子を用いることができる。また、巻回によりカーボンナノチューブの側面を層状に被覆する分子であることが好ましい。カーボンナノチューブ105の側面に巻回させるために、たとえば疎水性骨格鎖を有する合成高分子を用いることが好ましい。高分子119として、具体的には、たとえばポリオレフィン、ポリアミドや、ポリペプチド等が挙げられる。また、タンパク質、DNA、多糖等の生体高分子を用いることもできる。また、高分子119として水不溶性の高分子を用いてもよい。

#### 【0050】

このうち、ポリペプチドを用いることにより、巻回構造を安定的に再現性よく得ることができる。また、分子の有するアミノ酸の種類を選択することにより、カーボンナノチューブ105表面に多様な表面特性を付与することができる。また、カーボンナノチューブ構造体131同士の連結に用いる官能基の選択の自由度も高い。

#### 【0051】

タンパク質として、変性タンパク質を用いてもよい。特に、膜タンパク質由来の変性タンパク質は、通常非水溶性であり、疎水性アミノ酸を多く含む。そして、膜タンパク質由来の変性タンパク質は、未変性タンパク質に比べて通常疎水部が露出した構造であるため、カーボンナノチューブ105の側面への巻回がより一層容易、確実になる。たとえば後述のように、タンパク質の分散液を液体表面に展開することにより、分散液と液体との界面張力によってタンパク質を効率よく変性させて疎水部を露出させつつ、カーボンナノチューブ105の側面に巻回させ、被覆を形成することができる。また、タンパク質を変性させてカーボンナノチューブ105の側面を被覆することにより、層状の被覆を形成し、被覆層を薄膜とすることができる。

#### 【0052】

なお本実施形態においてタンパク質の「変性」とは、当該タンパク質分子の立体構造の崩壊と機能の失活、または当該タンパク質分子を構成する一次構造、すなわち、アミノ酸配列の切断以外のコンフォメーション変化のことをいい、コンフォメーション変化の程度に特に制限はない。

#### 【0053】

また、高分子119としてタンパク質を用いる場合、たとえばバクテリオロドプシン等の各種膜タンパク質を用いることができる。膜タンパク質は疎水性アミノ酸を多く含む。このため、気液界面で変性した膜タンパク質をカーボンナノチューブ105側面に効率よく吸着させ、安定的に巻回させることができる。また、カーボンナノチューブ105の表面に緻密な被覆層を形成することができる。なお、高分子119の骨格鎖長は、カーボンナノチューブ105の長さやカーボンナノチューブ構造体131の用途に応じて適宜選択される。

#### 【0054】

高分子119として、疎水性骨格を有し、側鎖に水酸基、カルボキシル基等の親水基を有する高分子を用いることにより、カーボンナノチューブ105の水中での分散性を顕著に向上させることができる。このとき、高分子119がカーボンナノチューブ105の表面に巻回されているため、カーボンナノチューブ105の側面を均一に被覆することができる。また、高分子119の側鎖を変化させることにより、後述するように他のカーボンナノチューブ105との連結位置を調節することができる。

#### 【0055】

また、レセプター167およびリガンド169には、各種リガンドおよびレセプターを用いることができる。たとえば抗原と抗体、または酵素と基質、基質誘導体もしくは阻害剤等、特異的相互作用を有する組み合わせとすることができる。具体的には、たとえばステロイドとそのレセプター等を用いることができる。また、図1(a)ではレセプター1

67とリガンド169との組み合わせとしているが、DNAとDNAまたはRNA等の組み合わせを接合材として用いてもよい。

#### 【0056】

なお、一般に抗体は抗原との結合部位を2箇所有する。このため、レセプター167とリガンド169との組み合わせを抗原と抗体等の組み合わせとすると、分岐構造を形成することができる。具体的にはたとえば、ジニトロフェノール（DNP）誘導体と抗DNP抗体等を用いることができる。

#### 【0057】

また、アビジンはビオチンとの結合部位を4箇所有するため、アビジンとビオチンとの相互作用を用いることにより、さらに複雑な分岐構造を有する接合体を形成することが可能となる。なお、アビジンにかわりストレプトアビジンを用いてもよい。分岐した構成の電子デバイスを形成する場合、連結箇所の電気抵抗が不均一であると、分岐したそれぞれのカーボンナノチューブ105に均一に電流が流れなくなるが、本実施形態では連結箇所に用いる接合材として上述の分子を用いているため、連結箇所の電気抵抗を均一にすることができる。このような分岐構造は、たとえばデバイスを作製する際の仮止めとして用いてもよい。仮止めとして用いる場合、分岐構造を形成した後、たとえば第5の実施形態にて後述するようにして交差部分における電氣的なコンタクトを確保し、分岐配線構造として用いることができる。

#### 【0058】

次に、図1(a)の接合体の作製方法について、図2～図4を参照して説明する。図2は、カーボンナノチューブ構造体131の製造方法の一例を示す図である。また、図3および図4は、カーボンナノチューブ構造体131同士をリガンド169およびレセプター167を介して連結させる方法を説明する図である。

#### 【0059】

図2において、まず、高分子119を分散媒121に分散させる（図2(a)）。そして、カーボンナノチューブ105を添加してさらに分散させ、分散液123を得る（図2(b)）。分散方法として、たとえば超音波分散器等を用いた方法が採用される。

#### 【0060】

得られた分散液123を、シリンジ109等を用いて水槽中の下層液125の液面上に展開する（図2(c)）。図2では、水槽として可動式バリア127を備えたラングミュアトラフ113を用いている。

#### 【0061】

展開後、分散液123を静置する（図2(d)）。すると、カーボンナノチューブ105側面にコンフォメーション変化した高分子119が巻回し、被覆したカーボンナノチューブ構造体131が得られる（図2(e)）。

#### 【0062】

こうして得られたカーボンナノチューブ構造体131を基材の表面に付着させる。ここでは、下層液125の液面上に展開されたカーボンナノチューブ構造体131を、基板（不図示）表面に、水平付着法により付着させる。水平付着法とは、基板の表面が水面に水平になるよう、基板を液面に接触させ、引き上げることによって、水面上に展開されたカーボンナノチューブ構造体131を基板の表面に付着させる方法である。以上により、基板の表面に、カーボンナノチューブ構造体131が配置される。

#### 【0063】

ここで、分散媒121は、高分子119をある程度安定的に分散させることができる有機溶媒またはその混合液、水溶液等から適宜選択される。さらに、下層液125は、分散媒121および高分子119に応じて適宜選択される。たとえば、高分子119としてバクテリオロドプシンを用いる場合、分散媒121として有機溶媒の水溶液を用いることができる。具体的には、たとえば、DMF（ジメチルフォルムアミド）水溶液またはDMSO（ジメチルスルフォキシド）水溶液等を用いることができる。また、下層液125として、たとえばpH2以上6以下、好ましくはpH3以上4以下の酸性水溶液を用いること

ができる。こうすることにより、下層液 125 上に、カーボンナノチューブ 105 とバクテリオロドプシンの一様な混合単分子膜を形成することができる。図 2 (c) において、カーボンナノチューブ構造体 131 は、下層液 125 の気液界面の混合単分子膜上に形成される。

#### 【0064】

なお、バクテリオロドプシンを用いたカーボンナノチューブ構造体 131 の製造方法については、後述の実施例においてさらに詳細に説明する。

#### 【0065】

また、バクテリオロドプシン以外のタンパク質を高分子 119 として用いることもできる。このとき、システイン残基を有するタンパク質を用いる場合には、必要に応じて DTT (ジチオスレイトール) 等の還元試薬を分散媒 121 または下層液 125 中に添加してもよい。こうすれば、高分子 119 をさらに確実にカーボンナノチューブ 105 側面外周に巻回させ、被覆することができる。

#### 【0066】

また、カーボンナノチューブ構造体 131 を作製する際に、図 2 (e) の工程に引き続き、しきり板、すなわちラングミュアトラフ 113 の可動式バリア 127 を用いて展開されたカーボンナノチューブ構造体 131 を圧縮する工程をさらに設けてもよい。展開されたカーボンナノチューブ構造体 131 を圧縮することにより、カーボンナノチューブ構造体 131 を一定方向に配向させることができる。たとえば高分子 119 として紫膜中のバクテリオロドプシンを用いる場合、たとえば表面圧力が  $5 \text{ mN/m} \sim 25 \text{ mN/m}$  程度になるまで圧縮速度  $20 \text{ cm}^2/\text{min}$  程度で圧縮することが好ましい。カーボンナノチューブ 105 の配向は、AFM (原子間力顕微鏡) などを用いて確認することができる。このとき、高分子 119 すなわち変性したタンパク質のうち、カーボンナノチューブ 105 に巻回しなかったものはアモルファス状単分子膜の凝集物となるが、この凝集物は、カーボンナノチューブ構造体 131 の支持体となり、カーボンナノチューブ 105 の配向状態を維持する。

#### 【0067】

なお、カーボンナノチューブ構造体 131 を圧縮する際、表面圧力が大きいほどカーボンナノチューブ 105 の側面に被覆される高分子 119 の厚さが厚くなる。したがって、接合体の用途に応じて圧縮速度を調節することにより、カーボンナノチューブ構造体 131 を多様な設計の接合体に適用することが可能となる。

#### 【0068】

次に、図 3 および図 4 を参照しながら、得られたカーボンナノチューブ構造体 131 と他のカーボンナノチューブ構造体 131 とを連結させる方法について説明する。ここで、図 3 (a) は、上述の方法により基板 161 上に付着されたカーボンナノチューブ構造体 131 を示す。なお、基板 161 の表面に、炭化物を形成し得る金属が含まれる場合、カーボンナノチューブ構造体 131 を付着させた後、適宜アニーリングを行ってもよい。こうすることにより、基板 161 とカーボンナノチューブ 105 との界面に炭化物が形成されるため、基板 161 表面にカーボンナノチューブ構造体 131 を確実に固定化することができる。

#### 【0069】

こうしてカーボンナノチューブ構造体 131 の付着した基板 161 の表面に緩衝液 163 を満たす (図 3 (b))。これは、たとえば基板 161 を緩衝液中 163 に浸漬することにより行うことができる。緩衝液 163 としては、レセプター 167 およびリガンド 169 の変性等を生じないものであればよく、リン酸緩衝液等公知のものが用いられる。

#### 【0070】

次に、カルボジイミド等を用いて予めカルボキシル基を活性化したレセプター 167 をカーボンナノチューブ構造体 131 側面の高分子 119 のアミノ基等と結合させる。結合方法としては、たとえばマイクロコンタクトプリンティング ( $\mu\text{CP}$ ) 法を用いることができる。このとき、活性化されたレセプター 167 を緩衝液等に分散または溶解し、この

液体を、インクジェットプリンターのノズル等、ピコリットル程度の液体を噴霧すること  
ができるノズル 165 に充填し、噴霧することにより、カーボンナノチューブ構造体 13  
1 の所定の位置に確実にレセプター 167 を固定化することが可能となる（図 3（c））  
。なお、カルボジイミド法にかわり、他の縮合試薬を用いた方法で固定化を行ってもよい  
。

#### 【0071】

そして、緩衝液 163 を交換することにより、カーボンナノチューブ構造体 131 に固  
定化されなかったレセプター 167 を洗い流す（図 3（d））。

#### 【0072】

また、図 4（a）囲み部に示されるように、上記と同様の工程により、側面にリガンド  
169 を固定化したカーボンナノチューブ構造体 131 を作製する。このとき、カーボン  
ナノチューブ構造体 131 を基板（不図示）上に固定化した後、上述のようにしてリガン  
ド 169 を固定化してもよいし、図 2（e）の工程の後、カーボンナノチューブ構造体 1  
31 を回収し、リガンド 169 とともに緩衝液中に懸濁し、カーボンナノチューブ構造体  
131 にリガンド 169 を固定化してもよい。この場合、遠心分離によって結合しなかつ  
たりガンド 169 を除去してもよい。

#### 【0073】

こうして得られた、レセプター 167 の固定化されたカーボンナノチューブ構造体 13  
1 とリガンド 169 の固定化されたカーボンナノチューブ構造体 131 とを連結させる。  
すなわち、図 3（d）の工程に続き、表面にレセプター 167 の固定化されたカーボンナ  
ノチューブ構造体 131 を有する基板 161 上に満たされた緩衝液 163 中に、リガンド  
169 の固定化されたカーボンナノチューブ構造体 131 を添加する（図 4（a））。こ  
のとき、リガンド 169 の固定化されたカーボンナノチューブ構造体 131 は緩衝液中に  
分散させておくといよい。カーボンナノチューブ構造体 131 に固定化されたレセプター 1  
67 とリガンド 169 とが特異的相互作用し、カーボンナノチューブ構造体 131 同士が  
連結される（図 4（b））。以上より、基板 161 上にカーボンナノチューブ構造体 13  
1 が所定の位置で連結された接合体が得られる。

#### 【0074】

なお、図 1（a）の接合体の作製において、カーボンナノチューブ構造体 131 にレセ  
プター 167 を固定化する際にも、リガンド 169 の固定化されたカーボンナノチューブ  
構造体 131 を作製する場合と同様に、図 2（e）の工程の後、カーボンナノチューブ構  
造体 131 をレセプター 167 とともに緩衝液中に懸濁し、カーボンナノチューブ構造体  
131 にレセプター 167 を固定化してもよい。

#### 【0075】

本実施形態の接合体は、ナノデバイスの配線構造等に好適に用いることができる。こ  
うすれば、高分子 119 の分子構造によって被覆の厚さやその電気抵抗等の特性、または表  
面形状や表面特性を制御することが可能になる。

#### 【0076】

なお、本実施形態の接合体において、レセプター 167 またはリガンド 169 は、カー  
ボンナノチューブ構造体 131 を構成するカーボンナノチューブ 105 に結合してもよい  
。たとえば、カーボンナノチューブ 105 の末端がカルボキシル化されている場合、カル  
ボキシル基に固定化してもよい。

#### 【0077】

また、カーボンナノチューブ構造体 131 を基板 161 の所定の位置に制御性良く固定  
化することができれば、所望のナノデバイスをより一層安定的に製造することが可能とな  
る。たとえば、第 3 の実施形態で説明するように、高分子 119 またはカーボンナノチュ  
ーブ 105 の所定の位置にチオール基を導入し、金パッドの形成された基板 161 を用い  
れば、金とチオール基との特異的相互作用によって金パッド表面にカーボンナノチュー  
ブ構造体 131 を選択的に固定化することができる。

#### 【0078】

本実施形態によれば、カーボンナノチューブ105の表面の少なくとも一部に緻密な被覆層を形成することができる。このため、カーボンナノチューブに新たな表面特性を付与することができる。たとえば、水中での分散安定性に優れたカーボンナノチューブ構造体131を得ることができる。また、高分子119を絶縁性の物質とすることにより、カーボンナノチューブ105の表面に緻密な絶縁層を形成することができる。このようなカーボンナノチューブ構造体131を有する接合体は、被覆層をゲート絶縁膜とするトランジスタやキャパシタ等の電子デバイスに好適に用いることができる。さらには、高分子119の化学修飾性を利用することもできる。

#### 【0079】

本実施形態の方法において、カーボンナノチューブ105として多層カーボンナノチューブを用いた場合には、たとえば、カーボンナノチューブ105の表面に、均一な厚さの高分子119の被覆層を形成することができる。また、単層カーボンナノチューブを用いた場合には、所定のピッチを有する巻回層を形成することができる。

#### 【0080】

また、カーボンナノチューブ構造体131において、高分子119がカーボンナノチューブ105の側面に巻回した構成とすることにより、高分子119がカーボンナノチューブ105の側面に密着した状態で安定的に保持することができる。このため、カーボンナノチューブ構造体131の分散安定性または保存安定性を向上させることができる。また、高分子119を絶縁性の物質とすると、カーボンナノチューブ105の側面の絶縁性を向上させることができる。

#### 【0081】

高分子119が巻回したカーボンナノチューブ構造体131において、カーボンナノチューブの側面に一定ピッチの被覆が形成された構成であってもよい。このときの被覆の厚さは、被覆形成時の制御により適宜選択される。たとえば1nm以上100nm以下の範囲で被覆の厚さを制御することにより、カーボンナノチューブ105の電気的な表面特性を確実に変化させることができる。高分子119が巻回して被覆層を形成している場合、高分子119の巻回層は、単層であってもよく、また多層であってもよい。

#### 【0082】

また、本実施形態に係るカーボンナノチューブ構造体131はカーボンナノチューブ105の側面に、一定の厚さの均一な被覆層が形成された構成とすることもできる。

#### 【0083】

均一な被覆層が形成されたカーボンナノチューブ構造体131において、被覆層の厚さは、たとえば0.1nm以上、好ましくは1nm以上とすることができる。こうすることにより、カーボンナノチューブ105の表面特性を確実に変化させることができる。また、被覆層の厚さはたとえば10nm以下、好ましくは5nm以下とすることができる。こうすることにより、被覆層を薄膜とすることができる。このため、カーボンナノチューブ105の特性を十分に発揮させつつ、さらに分散安定性を向上させることができる。また、必要最少量の高分子119を用いてカーボンナノチューブ105の表面に薄層を効率よく形成することができる。また、高分子119を絶縁層の物質とすると、カーボンナノチューブ105の側面にトンネル層として利用可能な薄い絶縁膜を安定的に形成することができる。このため、種々の電子デバイスに好適に用いることができる。

#### 【0084】

なお、本実施形態において、カーボンナノチューブ構造体131は以下の方法で作製することもできる。図15は、カーボンナノチューブ構造体の製造手順を説明する図である。図15に示した方法においても、基本的には図2を用いて前述した方法を用いることができるが、カーボンナノチューブ105の分散液183と高分子119の分散液185とを別々に調製し、カーボンナノチューブ105の分散液183、高分子119の分散液185の順に下層液125上に展開する点が異なる。

#### 【0085】

まず、カーボンナノチューブ105を分散媒180に分散させ、分散液183を調製す

る(図15(a))。分散媒180として、たとえば10v/v%以上90v/v%以下のDMF水溶液または10v/v%以上90v/v%以下のDMSO水溶液を用いることができる。こうすることにより、カーボンナノチューブ105を分散液183中で良好に分散させることができる。また、分散の際に超音波処理を行ってもよい。次に、得られた分散液183を、下層液125上に展開する(図15(b))。

#### 【0086】

また、高分子119を分散媒181に分散させて、分散液185を調製する(図15(c))。分散媒181は、高分子119をある程度安定的に分散させておくことが可能な有機溶媒またはその水溶液とすることができる。こうすることにより、後述するように、分散液185を下層液125の上に展開した際に、気液界面における高分子119によるカーボンナノチューブ105の側面の被覆を安定的に生じさせることができる。

#### 【0087】

また、分散媒181は、カーボンナノチューブ105をある程度安定的に分散させることが好ましい。こうすることにより、確実に高分子119により一本一本のカーボンナノチューブ105の側面を被覆することができる。分散媒181は、たとえば図2において前述した方法において分散媒121として利用可能な液体とすることができる。また、分散媒181に分散媒180と同じものを用いてもよい。

#### 【0088】

次に、得られた分散液185を、分散液183を展開した下層液125上にさらに展開する(図15(d))。分散液185を展開すると、高分子119とカーボンナノチューブ105とが混和し、カーボンナノチューブ105の側面を高分子119が被覆し、カーボンナノチューブ構造体131が形成される(図15(e))。

#### 【0089】

このように、カーボンナノチューブ105の分散液183と高分子119の分散液185とを異なるタイミングで下層液125上に展開した場合にも、カーボンナノチューブ構造体131を安定的に製造することができる。

#### 【0090】

図15の方法において、カーボンナノチューブ105として多層カーボンナノチューブを用いた場合には、カーボンナノチューブ105の表面に、均一な厚さの高分子119の被覆層を形成することができる。また、単層カーボンナノチューブを用いた場合には、所定のピッチで高分子119を巻回させた被覆を形成することができる。また、この場合、所定の条件で高分子119が層状に被覆した巻回層を得ることができる。

#### 【0091】

##### (第2の実施形態)

本実施形態は、カーボンナノチューブ構造体と高分子が被覆していないカーボンナノチューブとを連結させた接合体に関する。図1(b)は、本実施形態に係る接合体の構成を示す上面図である。図1(b)に示される接合体の作製を、第1の実施形態と異なる部分を中心に図2、図3および図5を用いて説明する。

#### 【0092】

第1の実施の形態と同様に、図2、図3の工程によって基板161上のカーボンナノチューブ構造体131にレセプター167を固定化する(図3(d))。

#### 【0093】

次いで、表面にレセプター167の固定化されたカーボンナノチューブ構造体131を有する基板161上に満たされた緩衝液163中に、リガンド169を固定化したカーボンナノチューブ105を添加する(図5(a))。カーボンナノチューブ構造体131に固定化されたレセプター167とカーボンナノチューブ105に固定化されたリガンド169とが特異的相互作用し、カーボンナノチューブ構造体131とカーボンナノチューブ105とが連結される(図5(b))。

#### 【0094】

ここで、カーボンナノチューブ105端部へのリガンド169の固定化は、以下のよう

にして行う。カーボンナノチューブ105として、予め切断することにより末端にカルボキシル基が導入されたものを用いる。カーボンナノチューブ105の切断方法として、酸処理と超音波処理とを組み合わせた方法等、公知の方法を採用することができる。そして、カーボンナノチューブ105の末端のカルボキシル基を上述の場合と同様に、カルボジイミド法等により活性化し、リガンド169のアミノ基等を固定化する。

#### 【0095】

以上より、基板161上にカーボンナノチューブ構造体131とカーボンナノチューブ105とが所定の位置で連結された接合体を形成することができる。このとき、カーボンナノチューブ構造体131とカーボンナノチューブ105とを用いているため、カーボンナノチューブ構造体131の所定の側面にカーボンナノチューブ105の端部を連結することが可能である。

#### 【0096】

本実施形態においても、レセプター167、リガンド169の組み合わせに限らず、他の組み合わせに係る特異的相互作用を用いてカーボンナノチューブ構造体131とカーボンナノチューブ105とを連結させてもよい。たとえば第1の実施形態に記載の組み合わせを採用してもよい。

#### 【0097】

たとえば、図1(c)は、レセプター167とリガンド169の組み合わせにかわり、抗体171と抗原173とを介してカーボンナノチューブ105とカーボンナノチューブ構造体131とが連結された構成を示す。また、図1(d)は、アビジン175とビオチン177との特異的な相互作用を介してカーボンナノチューブ構造体131とカーボンナノチューブ105とを連結させた構成を示す。このように、所定の組み合わせを選択することにより、分岐した連結構造を含む複雑な接合体の形成が可能となる。

#### 【0098】

(第3の実施形態)

本実施形態は、カーボンナノチューブ構造体を基板上に固定化する方法に関する。図7は、本実施形態に係る接合体の構成を示す図である。カーボンナノチューブ構造体131は、高分子119の有するチオール基によって、基材(不図示)上の金179の表面に選択的に吸着している。

#### 【0099】

本実施形態において、高分子119としては、たとえば第1の実施形態に記載の物質にチオール基を導入して用いる。また、チオール基を有する高分子119をそのまま用いてもよい。また、基材としては、たとえば表面の一部もしくは全体に金179を有する材料を用いることができる。金179を有する材料を用いることにより、高分子119の有するチオール基を表面に選択的に吸着させることが可能となる。

#### 【0100】

図7の接合体は、以下のようにして作製する。すなわち、第1の実施形態と同様にしてカーボンナノチューブ105の側面に高分子119を被覆したカーボンナノチューブ構造体131を、水平付着法により基材上の金179の表面に付着させる。高分子119を被覆する際には、必要に応じてDTT等の還元試薬を図2中の分散媒121または下層液125中に添加してもよい。そして、基板表面を、超音波振動を与えながらエタノールで洗い流すことにより、金179表面にカーボンナノチューブ構造体131が配置される。

#### 【0101】

このようにすれば、簡便なステップで、基材表面のうち金179が設けられた部分に選択的にカーボンナノチューブ構造体131を吸着させることができる。なお、チオール基は、高分子119に導入した場合を例示したが、カーボンナノチューブ105の末端に導入してもよい。

#### 【0102】

また、金179の表面にチオール基およびアミノ基を有する分子を吸着ないし結合し、これとカーボンナノチューブ構造体131の有するカルボキシル基とを反応させることに

より、金179およびカーボンナノチューブ構造体131を接合することができる。具体的には以下のようにする。まず金179の表面に $\text{HS}-(\text{CH}_2)_n-\text{NH}_2$ （ただし、 $n$ は自然数）等のチオール基を有する分子を吸着させることによりアミノ基を導入する。つづいて高分子119またはカーボンナノチューブ105の末端に存在するカルボキシル基をカルボジイミド法等により活性化し、上記と同様に金179表面に連結させることができる。このとき、金179表面における所定の位置にチオール基を有する分子を吸着させておけば、その位置において選択的にカーボンナノチューブ構造体131を固定させることが可能となる。

#### 【0103】

本実施形態の方法を用いると、たとえばカーボンナノチューブ接合体を配線に用いたトランジスタを作製する際に、表面に金電極を用いた基板を用いることにより、金電極上にカーボンナノチューブ構造体131を選択的に接合することが可能となる。このため、トランジスタの製法を簡便なものとするとともに製造安定性も向上させることが可能となる。

#### 【0104】

以上、本発明の接合体について実施の形態に基づいて説明した。このようにして得られる接合体は、様々な用途への展開が可能である。

#### 【0105】

たとえば、電子デバイスにおいて、基板上や電極上等の所定の位置にカーボンナノチューブ構造体を配置し、固定化することが可能となる。このとき、第1の実施形態において説明したように、カーボンナノチューブ構造体は一定方向に配列させることができるため、方向についても制御可能であり、精密な設計に対応可能である。また、カーボンナノチューブまたはカーボンナノチューブ構造体同士を結合させれば、種々のナノ立体構造を形成することも可能となるため、ナノ回路構造や3次元ナノ配線等に利用することができる。以下、そうしたデバイスについて例を挙げて説明する。

#### 【0106】

##### （第4の実施形態）

図12は、本実施形態に係る単一電子トランジスタ200の概略構造を示す。図12を参照して、シリコン基板202上に、ソース電極204、ドレイン電極206およびゲート電極208が離間して形成されている。ソース電極204とドレイン電極206にまたがるようにカーボンナノチューブ構造体131が形成されている。カーボンナノチューブ構造体131は、カーボンナノチューブ105の表面を高分子119が被覆した構造となっている。カーボンナノチューブ構造体131は、高分子119を介してソース電極204とドレイン電極206に固定されている。なお、高分子119と、ソース電極204、ドレイン電極206との間には、接合材が介在してもよい。本実施形態では、カーボンナノチューブ構造体131はシングルウォール構造のカーボンナノチューブが好ましく用いられる。また、高分子119として、チオール基を導入したポリペプチドが好ましく用いられる。たとえば、高分子119として、チオール基を導入したバクテリオロドプシンを用いてもよい。

#### 【0107】

この単一電子トランジスタ200において、高分子119はトンネル層として機能し、カーボンナノチューブ105のうちのソース電極204とドレイン電極206の間に位置する部分がクーロンアイランドとして機能する。すなわち、ソース電極204から高分子119を介してカーボンナノチューブ105に電子が流入し、カーボンナノチューブ105から高分子119を介してドレイン電極206に電子が流出する。ゲート電極208に印加される電圧に応じてカーボンナノチューブ105内に存在する電子の数が制御され、ドレイン電流の大きさが制御される。単一電子トランジスタ200によれば、数個の電子によりスイッチング動作を行うことができるので、従来のMOSFETに比べ飛躍的に消費電力を低減することができる。

#### 【0108】

この単一電子トランジスタ 200 は、以下のようにして作製することができる。まずシリコン基板 202 上に、公知のリソグラフィ技術およびエッチング技術を用いることにより、ソース電極 204、ドレイン電極 206 およびゲート電極 208 を形成する。次に、第 3 の実施の形態で述べた方法により、カーボンナノチューブ構造体 131 を作製し、これを金により構成されたソース電極 204 およびドレイン電極 206 に選択的に付着させる。以上のようにして、図 12 に示す単一電子トランジスタ 200 を形成することができる。

#### 【0109】

カーボンナノチューブ構造体 131 の各部のサイズは、たとえば以下の範囲とする。  
カーボンナノチューブの長さ: 100 ~ 1,000 nm  
カーボンナノチューブの直径: 1 ~ 50 nm  
高分子の厚み: 0.3 ~ 20 nm

#### 【0110】

一般的に、単電子トランジスタの設計においては、クーロンアイランドおよびこれとソース・ドレイン電極との間に介在するトンネル層を、量子効果が発現する程度の微小サイズで再現性よく形成することが重要な技術的課題となる。本実施形態では、カーボンナノチューブ 105 のうちのソース電極 204 とドレイン電極 206 の間に位置する部分がそのままクーロンアイランドとなるので、そのサイズの設計は容易である。

#### 【0111】

すなわち、ソース電極 204 とドレイン電極 206 の間の距離を適宜に設定すればその距離がクーロンアイランドの長さになる。また、カーボンナノチューブの直径がクーロンアイランドの幅になるが、これはカーボンナノチューブの作製条件を適切に調節することにより精度良く制御することが可能である。一方、トンネル層の厚みは、高分子 119 の種類の選択およびカーボンナノチューブ 105 の表面に高分子 119 を被覆する際の条件の調整により、良好に制御できる。このように本実施形態の単一電子トランジスタ 200 は、設計した寸法により良好な製造安定性で作製することができる。この結果、量子効果に基づく素子性能を安定的に発揮する。

#### 【0112】

なお、本実施形態において、クーロンアイランドを確実に機能する程度の大きさとするために、エッチングやナノインプリンティングの技術を用いてもよい。

#### 【0113】

(第 5 の実施形態)

本実施形態は、微小サイズのキャパシタに関するものである。以下、図 13 および図 14 を参照して説明する。図 13 は、本実施形態に係るナノキャパシタの断面図である。このキャパシタは、カーボンナノチューブ 254 および高分子 255 からなるカーボンナノチューブ構造体 256 が、接合材 210 を介して電極 251 と結合した構成を有する。接合材 210 は、一対のリガンドおよびレセプターからなり、一方が高分子 255 に結合し、他方が第一電極 251 に結合している。

#### 【0114】

カーボンナノチューブ 254 および電極 251 はいずれも良伝導性を示す材料により構成されており、それぞれキャパシタの電極として機能する。高分子 255 は、これらの電極に挟まれた容量膜として機能する。

#### 【0115】

カーボンナノチューブ構造体 256 の各部のサイズは、たとえば以下の範囲とする。  
カーボンナノチューブの長さ: 100 ~ 1,000 nm  
カーボンナノチューブの直径: 1 ~ 100 nm  
高分子の厚み: 0.3 ~ 50 nm

#### 【0116】

図 14 は、図 13 のキャパシタと、これに電力を供給する配線を備える構造体 250 の概略図である。シリコン基板 260 上に第一電極 251 と第二電極 252 とが形成されて

いる。カーボンナノチューブ構造体 256 は前述したキャパシタの一部を構成する。カーボンナノチューブ構造体 264 は、カーボンナノチューブ 262 および高分子 263 からなり、キャパシタに電力を供給する微細配線としての役割を果たす。カーボンナノチューブ構造体 256 の高分子 255 は容量膜として機能するため、その厚みは比較的厚い。一方、カーボンナノチューブ構造体 264 の高分子 263 は、配線の絶縁被覆層として機能するため、その厚みは比較的薄い。

#### 【0117】

この 2 つのカーボンナノチューブ構造体は、その端部において交差し接触している。接触部においては高分子は除去されカーボンナノチューブ同士が直接接触し、オーミックコンタクトが実現される。交差部は金属パッド 253 により覆われ、良好なコンタクト抵抗が得られるようになっている。この交差部は、カーボンナノチューブ構造体の接合体を作製した後、接合部分の高分子を除去しつつ接合部分を金属材料でモールドするといった方法が有効である。すなわち、カーボンナノチューブ構造体 256 の高分子 255 およびカーボンナノチューブ構造体 264 の高分子 263 を、すでに述べた接合材を用いる等の方法により接合した後、この接合部分に金属膜を選択的に成膜する。この成膜工程において加熱処理を加える等の方法により、上記高分子を除去することができる。

#### 【0118】

以上、本発明を実施の形態に基づいて説明した。これらの実施形態は例示であり、それらの各構成要素や各処理プロセスの組合せにいろいろな変形例が可能なこと、またそうした変形例も本発明の範囲にあることは当業者に理解されるところである。

#### 【0119】

たとえば、高分子 119 の所定の位置にチオール基を導入してもよい。こうすることにより、リガンドとレセプター等の連結用分子を用いずに、カーボンナノチューブ構造体 131 同士を連結させた接合体が得られる。

#### 【0120】

図 6 は、この接合体の構成を示す斜視図である。図 6 に示されるように、基板上 161 で、2 つのカーボンナノチューブ構造体 131 が、それぞれの高分子 119 中の側鎖間でジスルフィド結合を形成している。図 6 の接合体は、高分子 119 の有するチオール基同士を結合させるため、より簡便な構成であり、作製も容易である。また、結合用の分子を用いていないため、連結されたカーボンナノチューブ構造体 131 中の、カーボンナノチューブ 105 間の導電性がより一層良好に確保される。なお、図 6 では、二つのカーボンナノチューブ構造体 131 同士が連結されているが、3 つ以上のカーボンナノチューブ構造体 131 が連結した接合体についても同様に作製することができる。

#### 【実施例】

##### 【0121】

本実施例においては、まず、様々な接合体を構成する基礎単位であるカーボンナノチューブ構造体を作製した。

##### 【0122】

図 8 はカーボンナノチューブ構造体の製造方法を示す図である。図 8 に示されるように、本実施例では、カーボンナノチューブ 105 に変性バクテリオロドプシン 115 のポリペプチド鎖を巻回させたカーボンナノチューブ構造体 117 を作製した。

##### 【0123】

まず、バクテリオロドプシン 101 を含む紫膜を分散媒 103 に分散させた（図 8 (a)）。バクテリオロドプシン 101 として、たとえば、紫膜または紫膜に含まれるバクテリオロドプシン 101 を用いることができるが、本実施例では紫膜を用いた。紫膜は、ハロバクテリウム・サリナリウム (*Halobacterium salinarum*) などの好塩菌から分離することができる。紫膜の分離には、Methods in Enzymology, 31, A, pp. 667-678 (1974) に記載の方法を用いた。また、分散媒 103 として、33 v/v % DMF (ジメチルホルムアミド) 水溶液を用いた。なお、分散媒 103 としては、33 v/v % DMF (ジメチルホルムアミド) 水溶

液に限らず、有機溶媒の水溶液等を用いることができる。

#### 【0124】

バクテリオロドプシン101の分散液に過剰量のカーボンナノチューブ105を加え、超音波分散器を用いて1時間以上分散化处理を行った(図8(b))。分散後、残存するカーボンナノチューブ105の凝集物を除去した。カーボンナノチューブとして、CNI社製単層カーボンナノチューブ(Open end type、直径約1nm、精製純度約93%)を用いた。

#### 【0125】

こうして得られた分散液107(図8(c))を、シリンジ109を用いて、水槽に張った下層液111の液面上に静かに展開した(図8(d))。こうすることにより、カーボンナノチューブ105とバクテリオロドプシン101の混合単分子膜が得られた。なお、本実施例では、水槽としてラングミュアトラフ113を用い、下層液111としてHClでpH3.5に調製した純水を用いた。

#### 【0126】

次に、カーボンナノチューブ105とバクテリオロドプシン101の混合単分子膜を静置し、バクテリオロドプシン101を下層液111の界面張力によって界面変性させた。紫膜を用いる場合、紫膜中のすべてのバクテリオロドプシンが界面変性するまで、室温で5時間以上静置することが好ましいため、本実施例でも5時間静置した(図8(e))。こうすることにより、変性バクテリオロドプシン115が、カーボンナノチューブ105の側面に巻回するようになる(図8(f))。

#### 【0127】

こうして得られたカーボンナノチューブ構造体117を、AFMおよびTEM(透過型電子顕微鏡)を用いて確認した。図9、図10、および図16は、カーボンナノチューブ構造体117のAFM像を示す図である。また、図11は、バクテリオロドプシン101を添加せずにカーボンナノチューブ105のみを分散させた分散液について、同様の処理を行った場合のカーボンナノチューブ105のAFM像を示す図である。AFM観察には、生体分子可視化・計測装置BMVM-X1(Digital Instruments社製NanoScope IIIaを改造)を用いた。シリコン単結晶(NCH)をプローブとして用いた。図9～図11では、測定モードをタッピングAFMとし、測定範囲は、604nm×604nm(Z8nm)とした。

#### 【0128】

図9、図10、および図16を図11と比較すると、図9、図10、および図16より、バクテリオロドプシン101を添加した場合には20nm程度のほぼ一定のピッチを有する凹凸がカーボンナノチューブ105の表面に形成されている。また、図10より、表面の凹凸の山頂と谷底間の高さ、すなわち被覆の厚さはほぼ一定であることがわかる。したがって、カーボンナノチューブ105表面に変性バクテリオロドプシン115が巻回することにより、均一な厚みの被覆層が表面に形成されていることがわかる。一方、図11より、カーボンナノチューブ105のみを同様に観察した場合、このような凹凸表面は観察されない。したがって、カーボンナノチューブ105の表面に変性バクテリオロドプシン115が巻回していることがわかる。

#### 【0129】

また、上記水面上に形成されたカーボンナノチューブ構造体117を、その支持単分子膜ごとTEM観察用グリッドに転写し、乾燥後にTEMでそのまま観察した。図17は、カーボンナノチューブ構造体117のTEM像を示す図である。図17に示したように、カーボンナノチューブ105の表面に、所定のピッチを有する変性バクテリオロドプシン115の緻密な巻回層が形成されていた。

#### 【0130】

このように、本実施例では、バクテリオロドプシン101とカーボンナノチューブ105とを分散させ、液面上に展開するという簡便な方法により、カーボンナノチューブ構造体117を作製することができた。得られたカーボンナノチューブ構造体117を用いる

ことにより、所定の構成の接合体を形成することが可能となる。

#### 【0131】

また、カーボンナノチューブ105として、MTR Ltd. 社製多層カーボンナノチューブ (Closed end type、直径数10~200 nm、精製純度約95%) を用いて、図8に示した上述の方法によりカーボンナノチューブ構造体117を作製した。そして、得られたカーボンナノチューブ構造体117について、AFM観察およびTEM観察を行った。図18は、多層カーボンナノチューブを用いて作製したカーボンナノチューブ構造体117のAFM像を示す図である。また、図19は、多層カーボンナノチューブを用いて作製したカーボンナノチューブ構造体117のTEM像を示す図である。

#### 【0132】

図18に示したように、カーボンナノチューブ105に多層カーボンナノチューブを用いた場合にも、カーボンナノチューブ構造体117が略平行に配向した配向膜が得られた。また、上記水面上に形成されたカーボンナノチューブ構造体117を、その支持単分子膜ごとTEM観察用グリッドに転写し、乾燥後にTEMでそのまま観察したところ、図19に示したように、カーボンナノチューブ105の表面に変性バクテリオロドプシン115の層が均一に形成されていた。また、変性バクテリオロドプシン115の層の厚さは、3 nm程度であった。

#### 【0133】

以上のように、膜タンパク質であるバクテリオロドプシン101を用いることにより、製造安定性に優れるカーボンナノチューブ構造体131を得ることができた。また、本実施例では両親媒性構造を有する脂質膜がバクテリオロドプシン101の周りに配位する紫膜を用いて、カーボンナノチューブ構造体131を安定的に製造することができた。

#### 【0134】

なお、高分子119として、バクテリオロドプシン101にかえて子牛由来ヒストンタンパク質を用いてカーボンナノチューブ構造体117の作製を試みた。ところが、下層液111上にヒストンタンパク質の良好な単分子膜が形成されず、カーボンナノチューブ105の表面にヒストンタンパク質の被覆層を形成することはできなかった。

#### 【0135】

さらに、図8を用いて説明した方法にかえて、図15に記載の方法を用いてカーボンナノチューブ構造体117の作製を試みた。ここで、図15における分散媒180および分散媒181として、33 v/v % DMF (ジメチルフォルムアミド) 水溶液を用いた。また、下層液125として、HClでpH 3.5に調製した純水を用いた。

#### 【0136】

その結果、カーボンナノチューブ105として単層カーボンナノチューブおよび多層カーボンナノチューブのいずれを用いた場合も、変性バクテリオロドプシン115がカーボンナノチューブ105の表面を被覆したカーボンナノチューブ構造体117を安定的に得ることができた。また、得られたカーボンナノチューブ構造体117の分散安定性は良好であった。

#### 【0137】

一方、図15に記載の方法とは逆に、下層液125上に先に分散液185を展開し、次いで分散液183を展開した場合、カーボンナノチューブ構造体117を得ることができなかった。

#### 【0138】

このように、気液界面近傍に先にカーボンナノチューブ105を存在させた後にバクテリオロドプシン101を添加することにより、界面においてバクテリオロドプシン101を変性させて、その疎水性領域を露出させつつ、カーボンナノチューブ105の表面との間の疎水的相互作用によりカーボンナノチューブ105の表面を被覆させることができる。

#### 【0139】

また、本実施例では、得られたカーボンナノチューブ構造体117のガラス基板上への

固定化および固定化したカーボンナノチューブ構造体 117 の表面のビオチン化およびアビジン化を行った。

#### 【0140】

カーボンナノチューブ 105 として、上述の MWCNT を用い、図 8 に示した上述の方法によりカーボンナノチューブ構造体 117 を作製した。ここで、図 8 を用いて上述したように、下層液 111 上には、変性バクテリオロドプシン 115 により側面を被覆されたカーボンナノチューブ 105、すなわちカーボンナノチューブ構造体 117 の単分子膜が形成される。

#### 【0141】

そこで、このカーボンナノチューブ構造体 117 の単分子膜をスライドガラスの表面に転写した。図 20 (a) ~ 図 20 (d) および図 21 (a) ~ 図 21 (d) は、本実施例において、ビオチン化に先立ち準備したカーボンナノチューブ構造体転写基板の作製手順を説明する図である。図 21 (a) から図 21 (d) は、それぞれ図 20 (a) ~ 図 20 (d) の A-A' 断面図である。

#### 【0142】

まず、基板としてスライドガラス 271 を準備し (図 20 (a)、図 21 (a))、前述した水平付着法を用いてスライドガラス 271 の一方の面にカーボンナノチューブ構造体 117 の単分子膜を付着させ、カーボンナノチューブ構造体転写面 273 とした (図 20 (b)、図 21 (b))。カーボンナノチューブ構造体 117 の単分子膜は、後述する操作により流失することなく、スライドガラス 271 の表面に強固に付着していた。

#### 【0143】

次いで、カーボンナノチューブ構造体転写面 273 の上に、二つのスペーサ 275 を互いに略平行に配置した (図 20 (c)、図 21 (c))。スペーサ 275 は、スライドガラス 271 の長辺の周縁部に、スライドガラス 271 の長手方向に沿って配置した。そして、二つのスペーサ 275 上にカバーガラス 277 を配置した (図 20 (d)、図 21 (d))。これにより、カーボンナノチューブ構造体転写面 273 とカバーガラス 277 との間に、スペーサ 275 の厚さの空隙 278 が形成された。スペーサ 275 間に形成される空隙 278 の間隔  $d$  を約 1 cm とした。

#### 【0144】

次いで、この空隙 278 に以下の試薬を順次流し入れることにより、カーボンナノチューブ構造体転写面 273 のビオチン化を行い、次いで、ビオチンを介してカーボンナノチューブ構造体 117 の表面をアビジン化した。

#### 【0145】

ビオチン化またはアビジン化の際に、以下の試薬を用いた。Biotin-AC<sub>5</sub>-OSu (同仁化学研究所社製) 1.1 mg に DMSO 1.24 ml を加え、1.95 mM ビオチン DMSO 溶液を作製した。このビオチン DMSO 溶液 50  $\mu$ l に純水 950  $\mu$ l を加え、0.0976 mM のビオチン溶液とした。得られたビオチン溶液を、A 液 (約 0.1 mM ビオチン溶液) とした。蛍光色素結合アビジン (Avidin, Alexa Fluor 488 conjugate: Molecular Probes 社製) 0.09 mg を 0.5 M リン酸ナトリウムバッファー (pH 7.1) 900  $\mu$ l に溶解させた。これを B 液とした。

#### 【0146】

図 22 (a) ~ 図 22 (f) および図 23 (a) ~ 図 23 (c) は、カーボンナノチューブ構造体転写面 273 のビオチン化の手順を説明する図である。

#### 【0147】

まず、変性バクテリオロドプシン 115 中のリジン残基を活性化するために、カーボンナノチューブ構造体転写面 273 とカバーガラス 277 との間の空隙 278 の一方の端にピリジンを滴下した。すると、毛細管現象により空隙 278 中に速やかにピリジンが流入した。そして、空隙 278 の他方の端から、濾紙を用いてピリジンを吸い取った (図 22 (a))。次に、空隙 278 の一端から空隙 278 中に純水を流入させ、他端から濾紙に

吸い取らせる操作を数回繰り返した。

【0148】

図23(a)は、図22(b)の状態のカーボンナノチューブ構造体117の断面の一部を模式的に示す図である。図23(a)は、MWCNT279の表面に変性バクテリオロドプシン115が被覆形成されている様子を示す。なお、変性バクテリオロドプシン115一分子は248個のアミノ酸残基を有し、そのうちの7個がリジン残基281である。

【0149】

次に、空隙278の一端から空隙278中にA液を流入させた後、他端から濾紙に吸い取らせた(図22(c))。そして、図22(b)と同様にして、空隙278中に純水を流し、カーボンナノチューブ構造体転写面273の表面を洗浄した(図22(d))。図23(b)は、図22(d)の状態のカーボンナノチューブ構造体117の断面の一部を模式的に示す図である。本実施例で用いたビオチン283はスクシンイミドにより活性化されているため、図23(b)に示したように、変性バクテリオロドプシン115のリジン残基281にビオチン283が結合する。

【0150】

そして、空隙278の一端から空隙278中にB液を100 $\mu$ L流入させた後、他端から濾紙に吸い取らせた(図22(e))。そして、図22(b)と同様にして、空隙278中に100 $\mu$ Lのバッファーを流し、カーボンナノチューブ構造体転写面273の表面をバッファーで6回洗浄した後、空隙278をバッファーで満たした(図22(f))。図23(c)は、図22(f)の状態のカーボンナノチューブ構造体117の断面の一部を模式的に示す図である。ビオチン283とアビジン285との特異的相互作用により、カーボンナノチューブ構造体117の表面がビオチン283を介してアビジン化する。

【0151】

このようにして表面をアビジン化したカーボンナノチューブ構造体転写面273の表面を蛍光顕微鏡観察に供した。観察は、カバーガラス277の側を蛍光顕微鏡の油芯レンズにつけて行った。

【0152】

図24は、ビオチン283を介してアビジン化したカーボンナノチューブ構造体転写面273の蛍光顕微鏡像を示す図である。図24に示したように、背景に対し、紐状のMWCNT279の表面が顕著に発光していた。MWCNT279の表面は、赤味がかった緑色に発光していた。

【0153】

一方、カーボンナノチューブ構造体117を付着させていないスライドガラス271の表面に対し、同様にしてビオチン処理および蛍光色素結合アビジン処理を行い、蛍光顕微鏡観察を行ったところ、視野の全体が一様に薄い緑色に発光していた。

【0154】

なお、本実施例に使用した蛍光色素結合アビジンは、吸収波長の極大値が約495nmであり、また、蛍光波長の極大値が約519nmである。

【0155】

図24より、カーボンナノチューブ構造体117を付着させたカーボンナノチューブ構造体転写面273において、カーボンナノチューブ構造体117を構成するMWCNT279の表面を変性バクテリオロドプシン115が緻密に被覆しているため、緻密な被覆層にアビジン285が濃縮され、MWCNT279の表面がその形状に赤味がかった緑色に発光し、バックグラウンドと比較して顕著に強く発光していることがわかる。

【0156】

また、MWCNT279の被覆層の表面を安定的にビオチン化し、ビオチン283とアビジン285の特異的相互作用を用いて被覆層の表面を安定的にアビジン化することができた。

【0157】

以上のように、本実施例では、ガラス基板の表面にカーボンナノチューブ構造体117を固着させたカーボンナノチューブ接合体を作製することができた。また、付着させたカーボンナノチューブ構造体117の表面をビオチン化するとともに、このビオチン283を介してカーボンナノチューブ構造体117の表面をアビジン化することができた。

【0158】

また、本実施例の方法を用いれば、アビジン285を他の構造体に結合させておくことにより、さらに種々の形状または構造を有するカーボンナノチューブ接合体を作製することができる。

【図面の簡単な説明】

【0159】

【図1】実施の形態に係る接合体を示す図である。

【図2】実施の形態に係るカーボンナノチューブ構造体の製造方法を説明するための図である。

【図3】実施の形態に係るカーボンナノチューブ構造体とカーボンナノチューブとをリガンドおよびレセプターを介して連結させる方法を説明する断面図である。

【図4】実施の形態に係るカーボンナノチューブ構造体とカーボンナノチューブとをリガンドおよびレセプターを介して連結させる方法を説明する断面図である。

【図5】実施の形態に係るカーボンナノチューブ構造体とカーボンナノチューブとをリガンドおよびレセプターを介して連結させる方法を説明する断面図である。

【図6】実施の形態に係る接合体を示す斜視図である。

【図7】実施の形態に係る接合体を示す図である。

【図8】実施例に係るカーボンナノチューブ構造体の製造方法を説明するための図である。

【図9】実施例のカーボンナノチューブ構造体を示すAFM写真である。

【図10】実施例のカーボンナノチューブ構造体を示すAFM写真である。

【図11】実施例のカーボンナノチューブを示すAFM写真である。

【図12】実施の形態に係る単一電子トランジスタの概略構造を示す図である。

【図13】実施の形態に係るナノキャパシタの断面図である。

【図14】図13のキャパシタと、これに電力を供給する配線を備える構造体の概略図である。

【図15】実施の形態に係るカーボンナノチューブ構造体の製造手順を説明する図である。

【図16】実施例に係る単層カーボンナノチューブ構造体のAFM像を示す図である。

【図17】実施例に係る単層カーボンナノチューブ構造体のTEM像を示す図である。

【図18】実施例に係る多層カーボンナノチューブ構造体のAFM像を示す図である。

【図19】実施例に係る多層カーボンナノチューブ構造体のTEM像を示す図である。

【図20】実施例に係るカーボンナノチューブ構造体転写面のアビジン化前準備手順を説明する図である。

【図21】実施例に係るカーボンナノチューブ構造体転写面のアビジン化前準備手順を説明する図である。

【図22】実施例に係るカーボンナノチューブ構造体転写面のアビジン化の手順を説明する図である。

【図23】実施例に係るカーボンナノチューブ構造体転写面のアビジン化の手順を説明する図である。

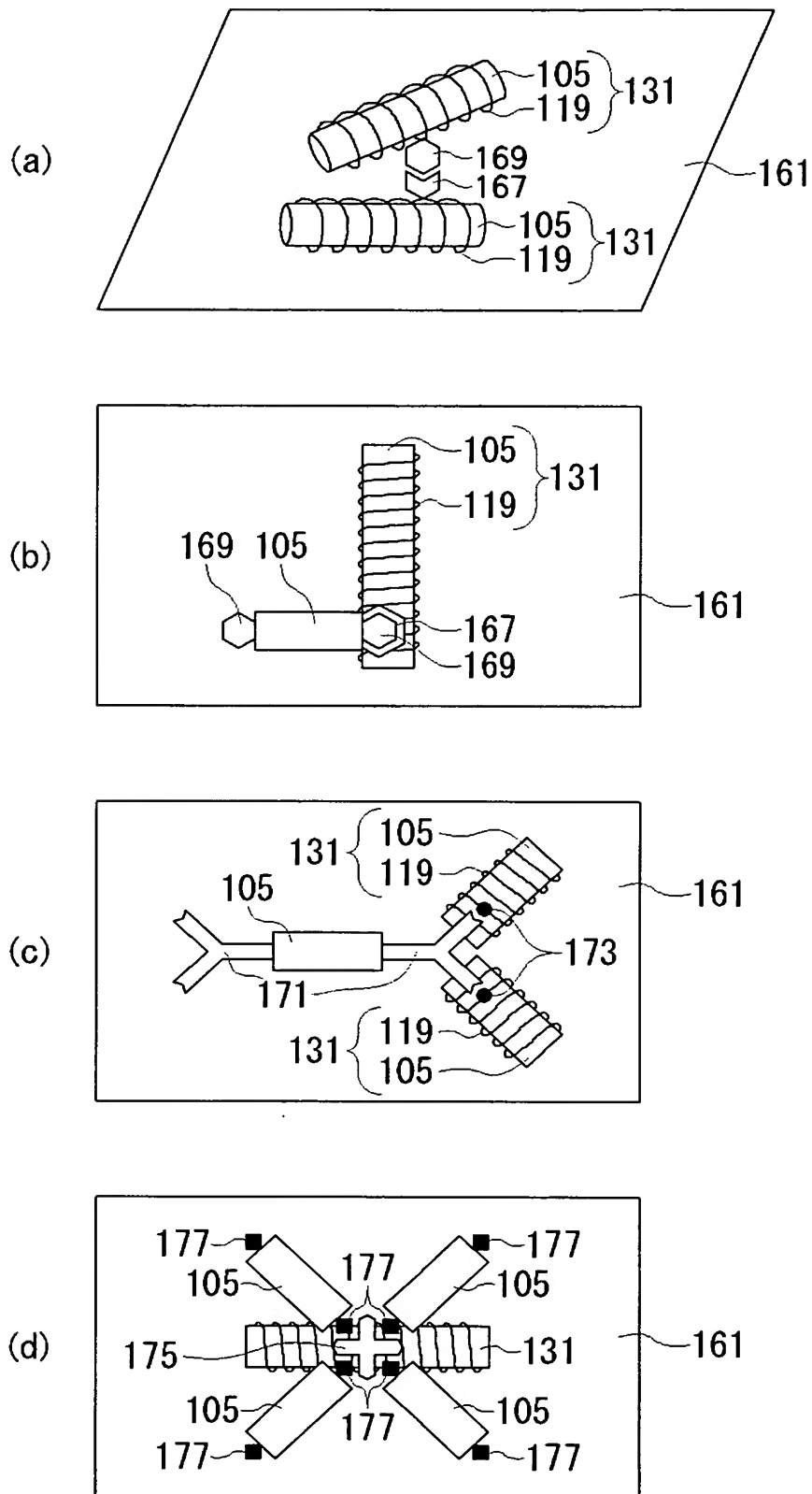
【図24】実施例に係るカーボンナノチューブ構造体転写面のアビジン化後の蛍光顕微鏡像を示す図である。

## 【符号の説明】

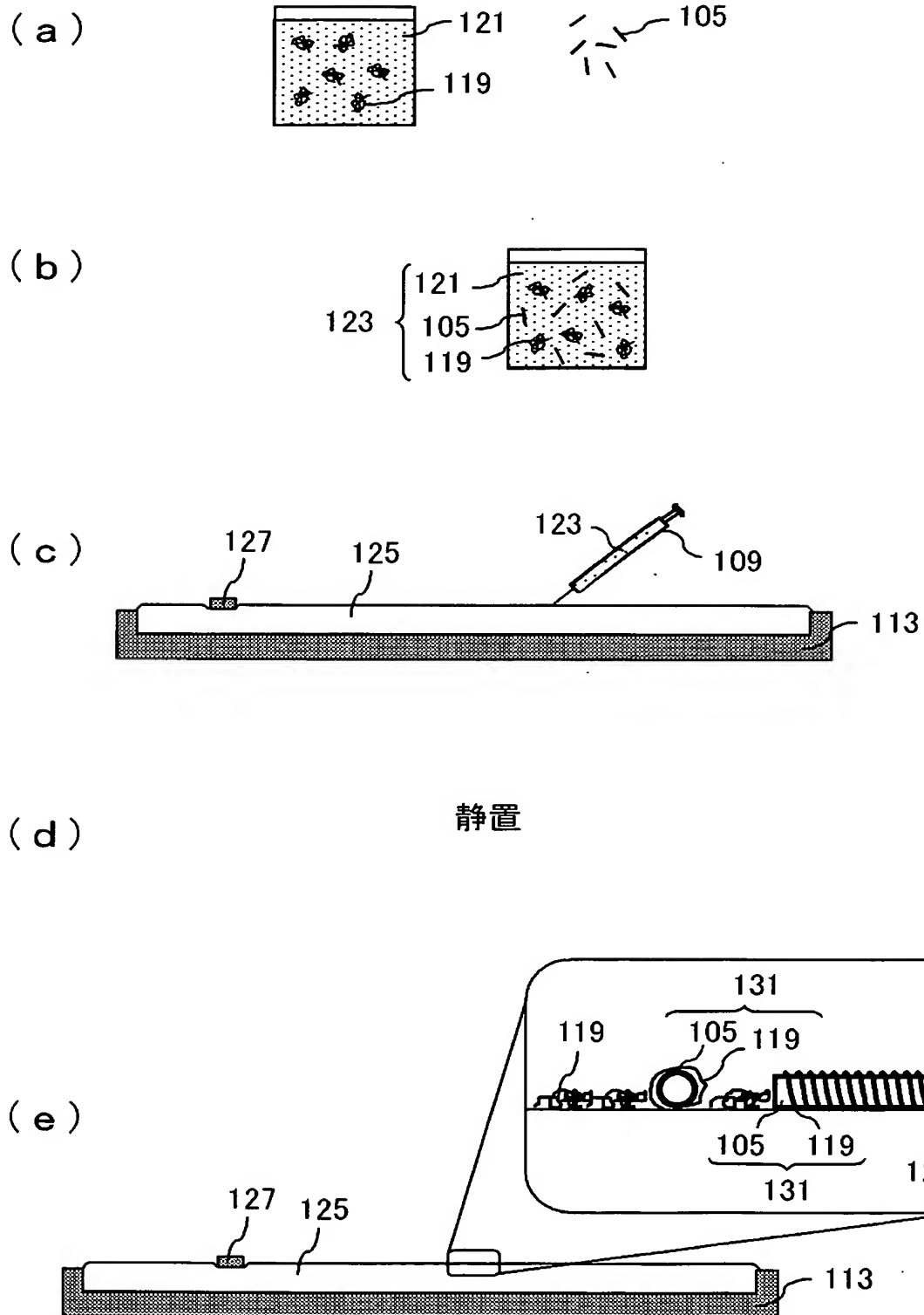
## 【0160】

101 バクテリオロドプシン、 103 分散媒、 105 カーボンナノチューブ、 107 分散液、 109 シリンジ、 111 下層液、 113 ラングミュアトラフ、 115 変性バクテリオロドプシン、 117 カーボンナノチューブ構造体、 119 巻回高分子、 121 分散媒、 123 分散液、 125 下層液、 127 可動式バリア、 131 カーボンナノチューブ構造体、 161 基板、 163 緩衝液、 165 ノズル、 167 レセプター、 169 リガンド、 171 抗体、 173 抗原、 175 アビジン、 177 ビオチン、 179 金、 180 分散媒、 181 分散媒、 183 分散液、 185 分散液、 200 単一電子トランジスタ、 202 シリコン基板、 204 ソース電極、 206 ドレイン電極、 208 ゲート電極、 210 接合材、 250 構造体、 251 第一電極、 252 第二電極、 253 金属パッド、 254 カーボンナノチューブ、 255 高分子、 256 カーボンナノチューブ構造体、 260 シリコン基板、 262 カーボンナノチューブ、 263 高分子、 264 カーボンナノチューブ構造体、 271 スライドガラス、 273 カーボンナノチューブ構造体転写面、 275 スペーサ、 277 カバーガラス、 279 MWCNT、 281 リジン残基、 283 ビオチン、 285 アビジン。

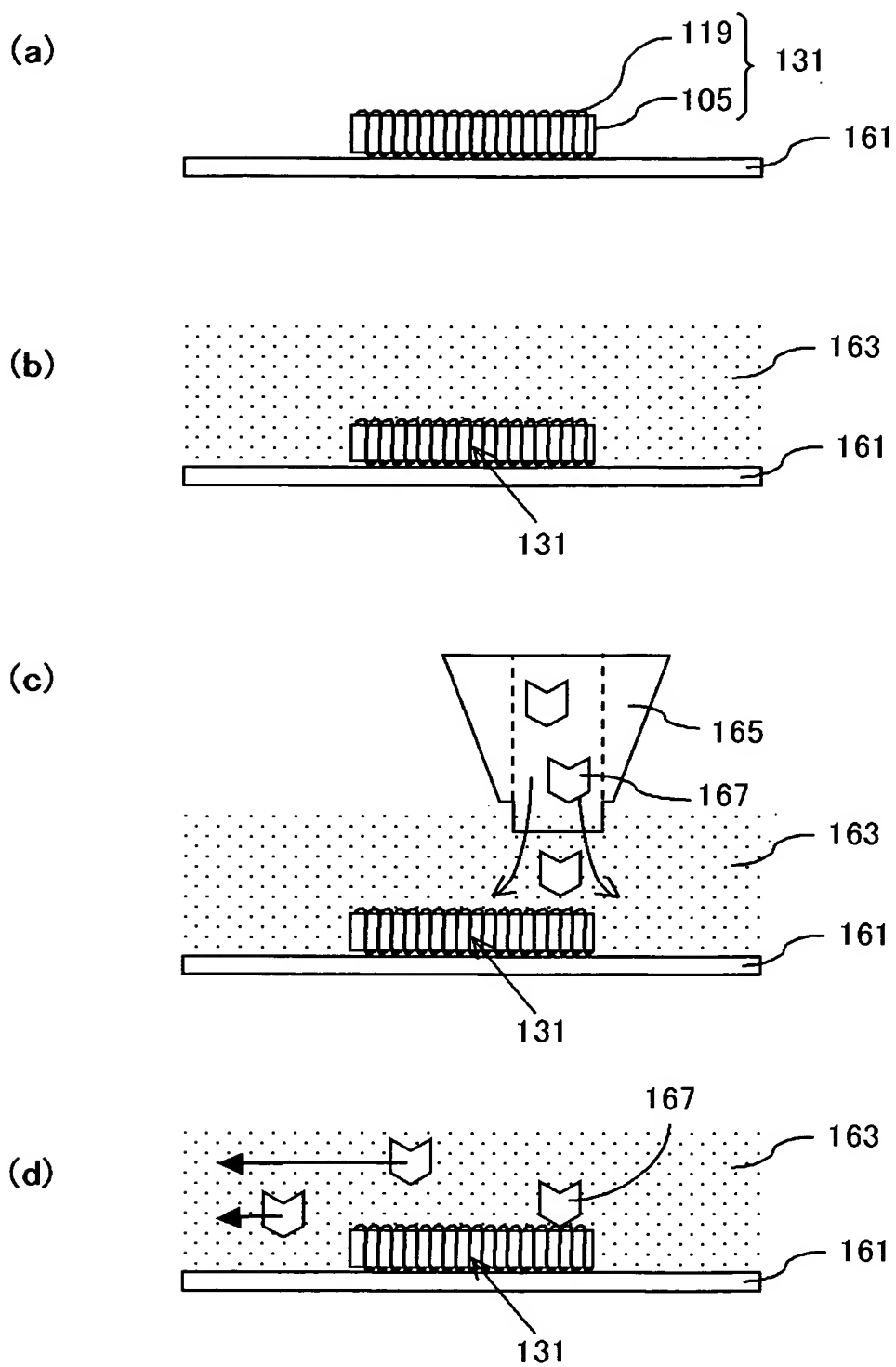
【書類名】 図面  
【図 1】



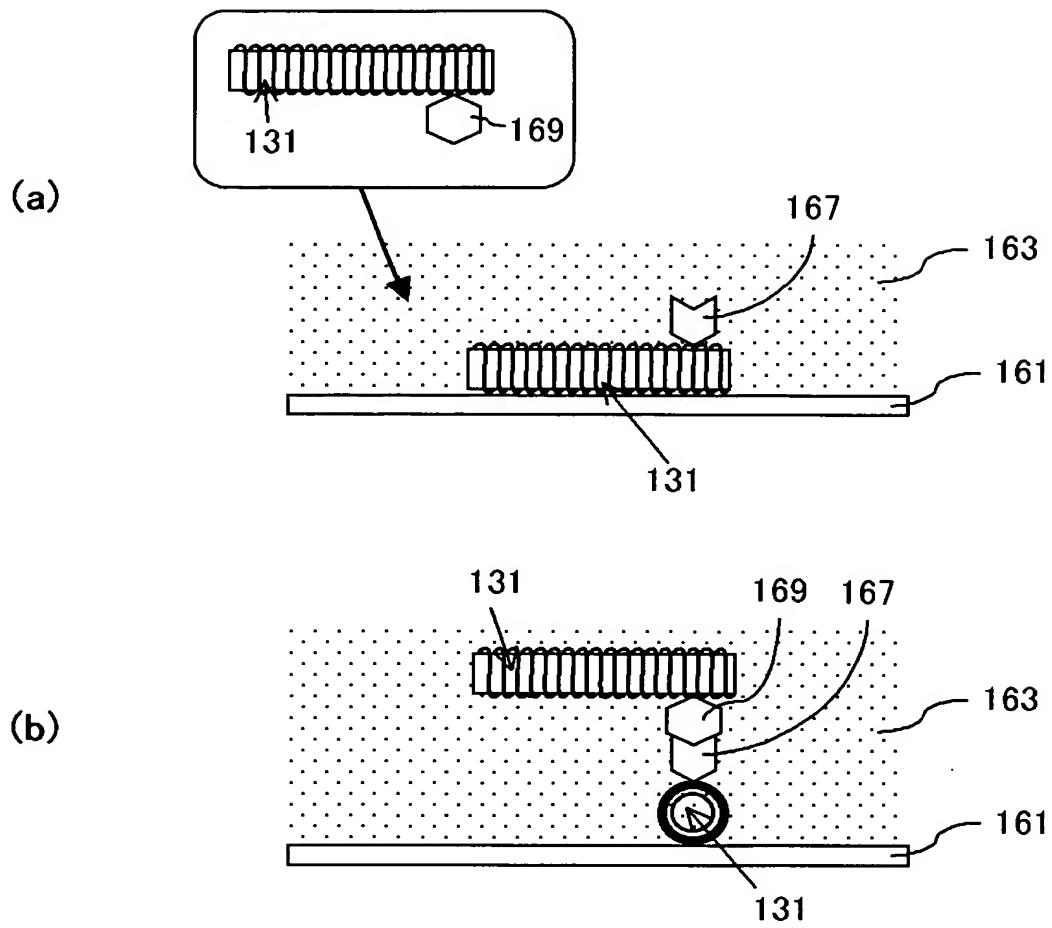
【図 2】



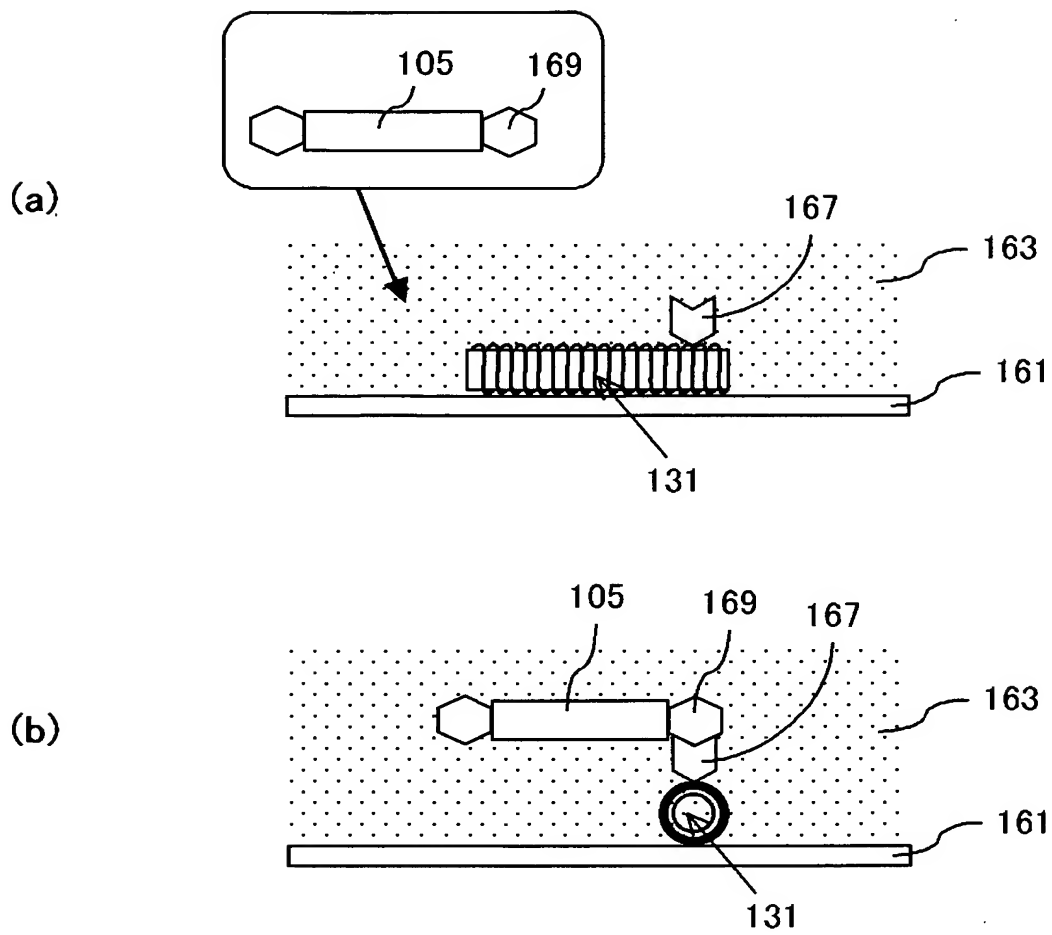
【図 3】



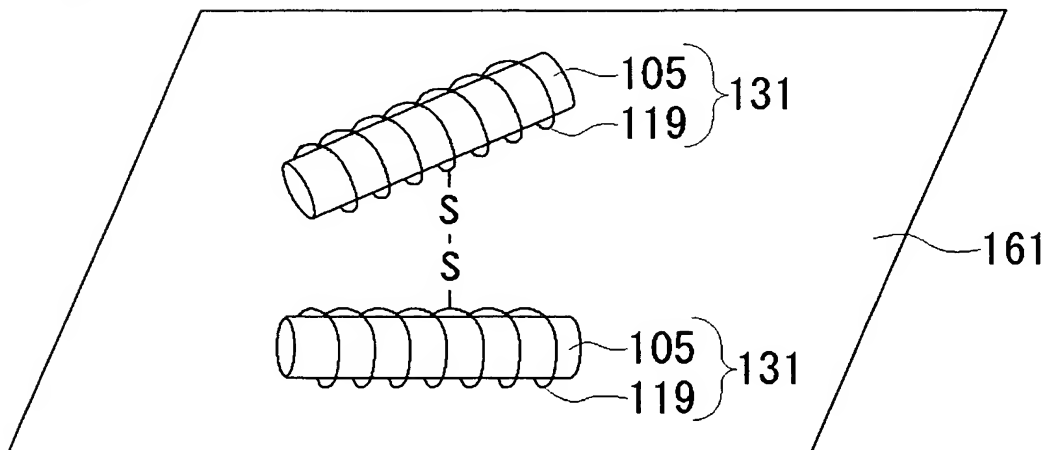
【図 4】



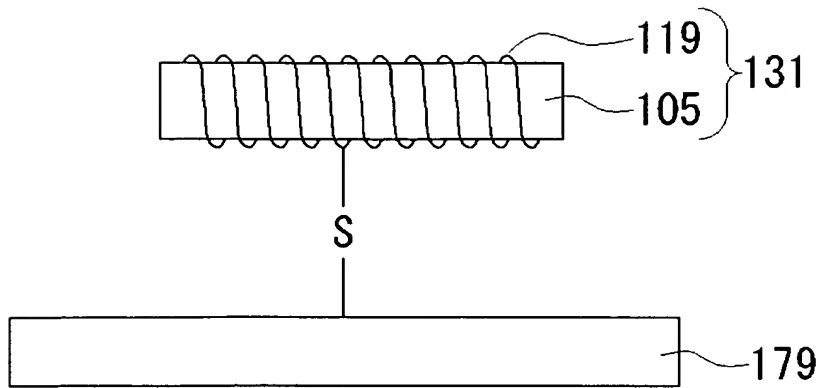
【図 5】



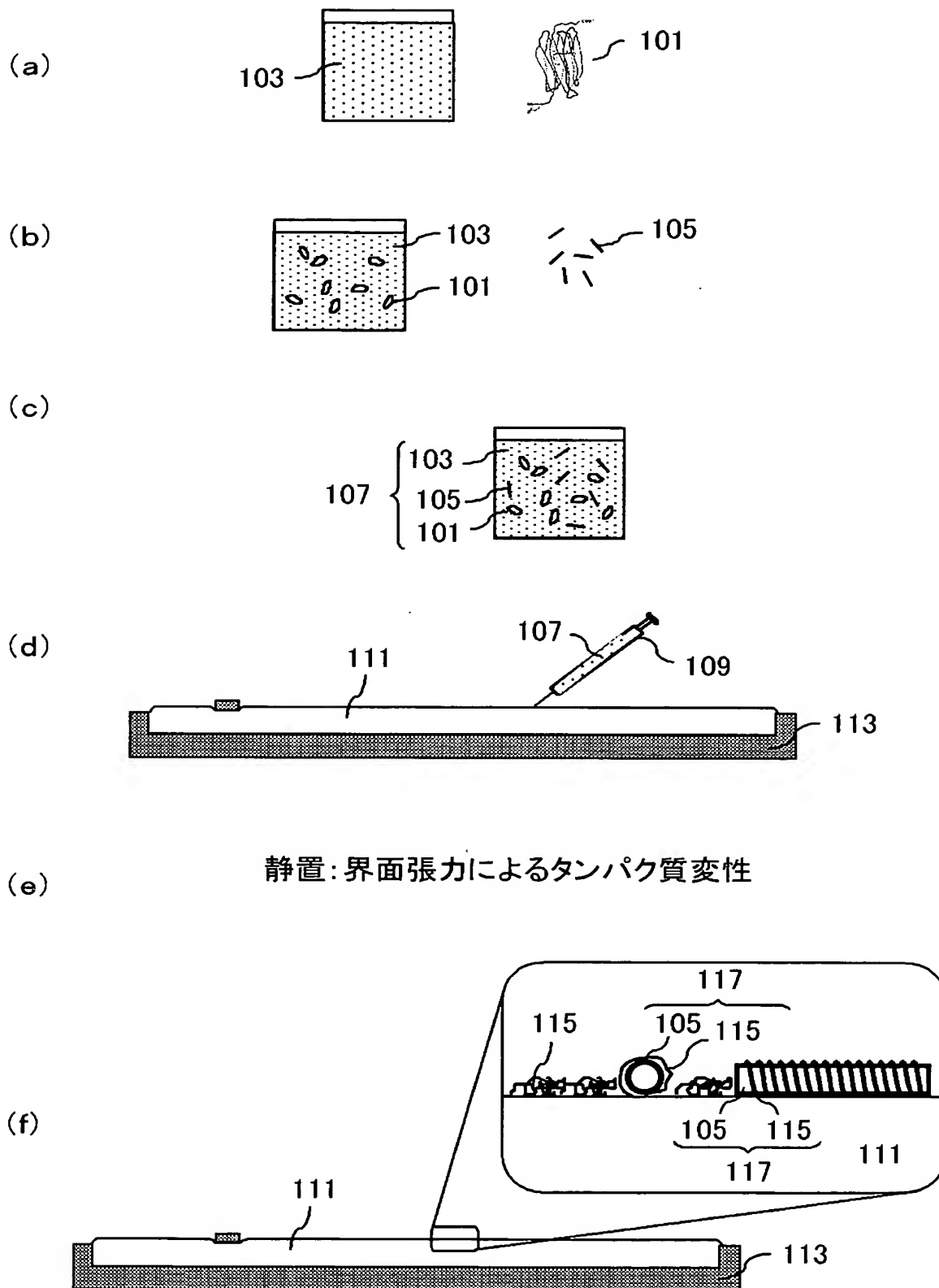
【図 6】



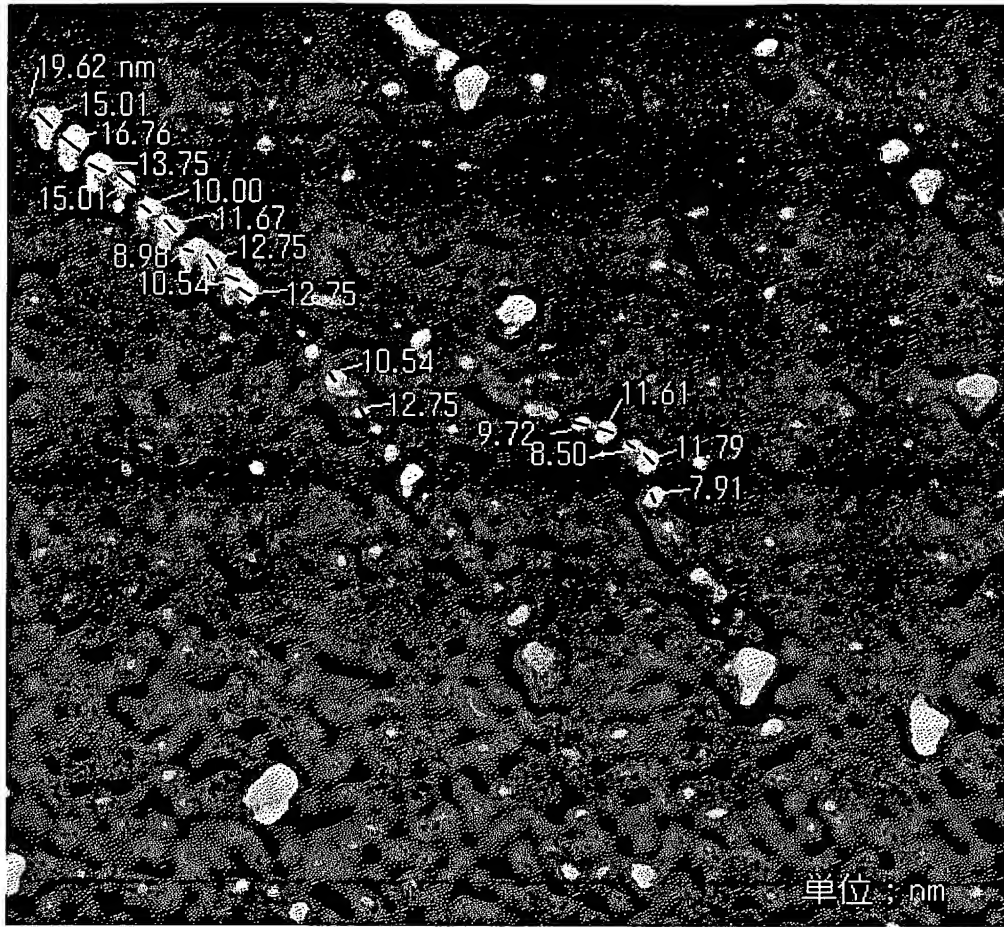
【図 7】



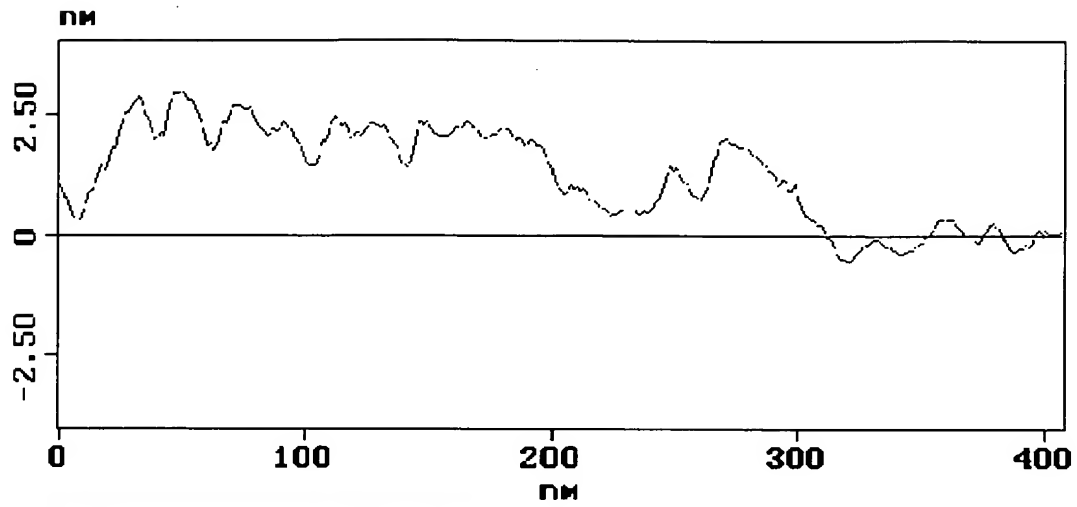
【図 8】



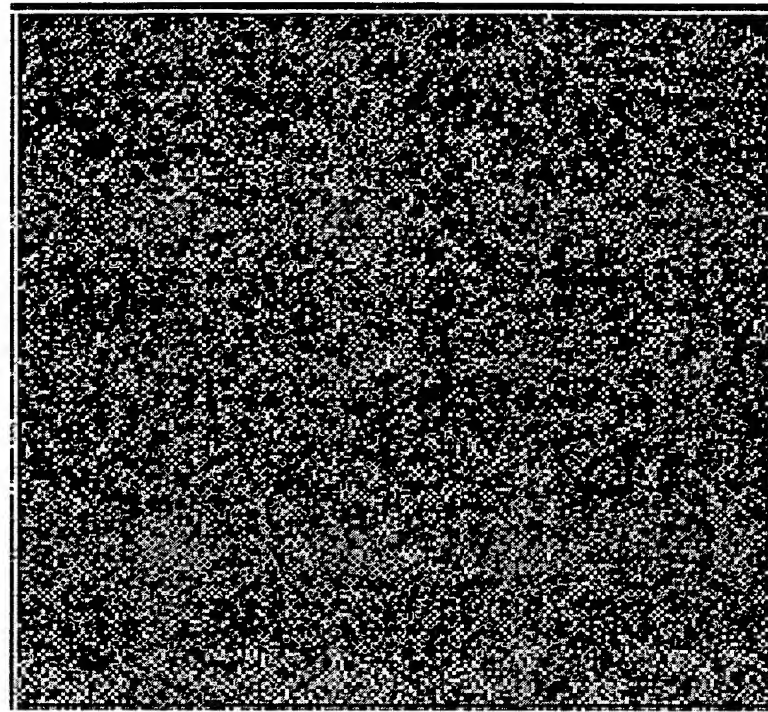
【図 9】



【図 10】

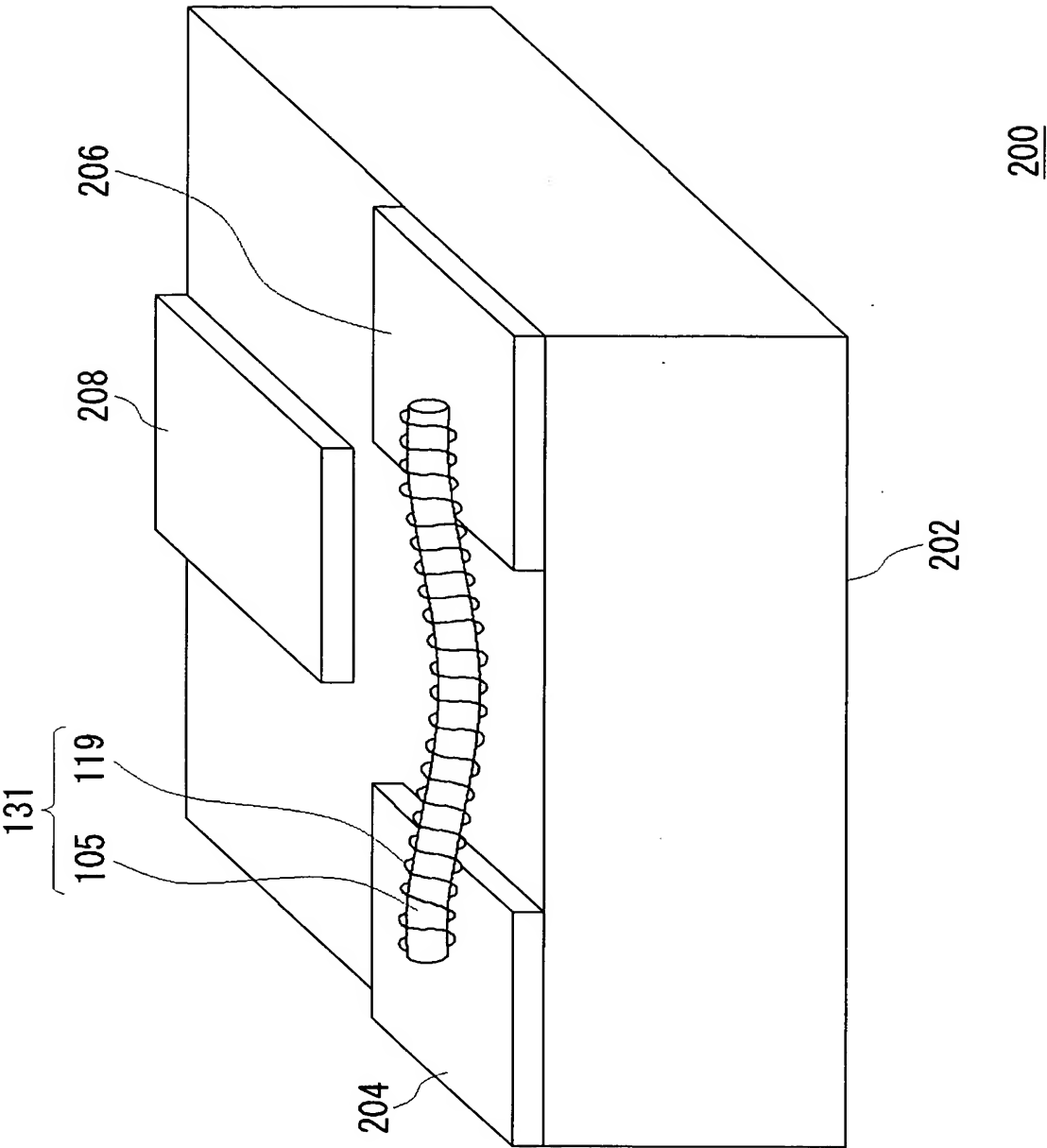


【図 1 1】

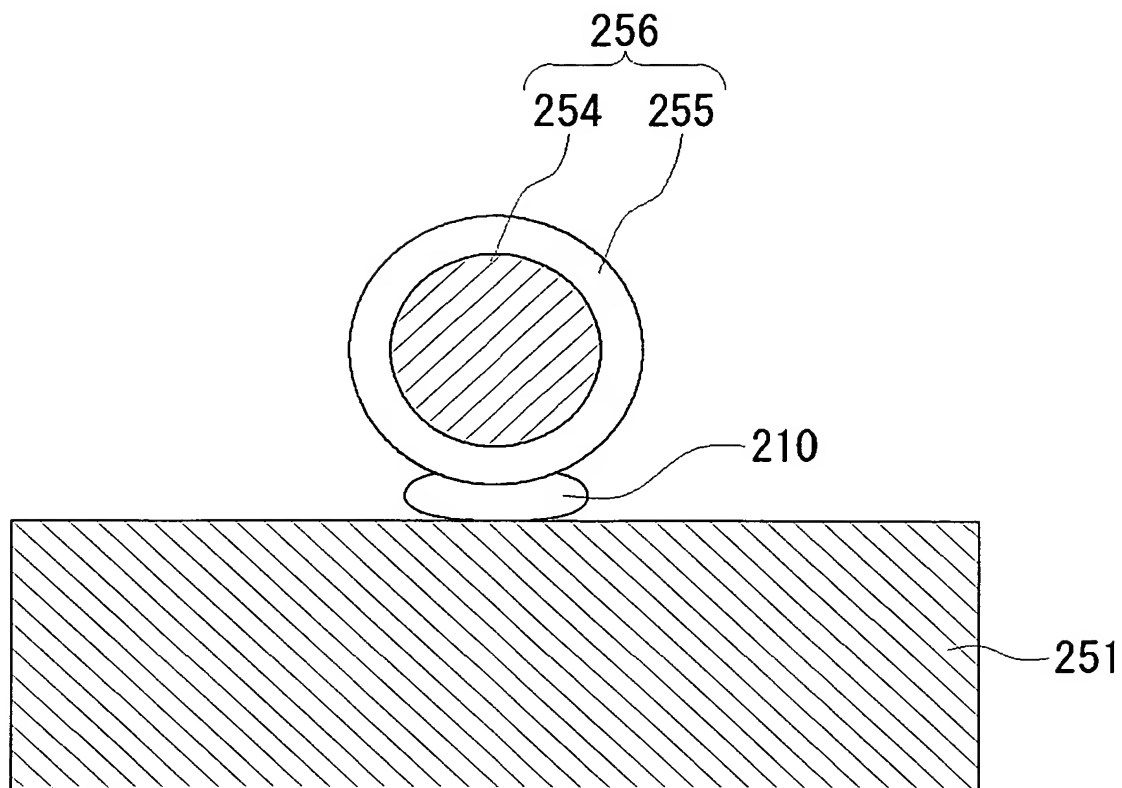


← 604 nm →

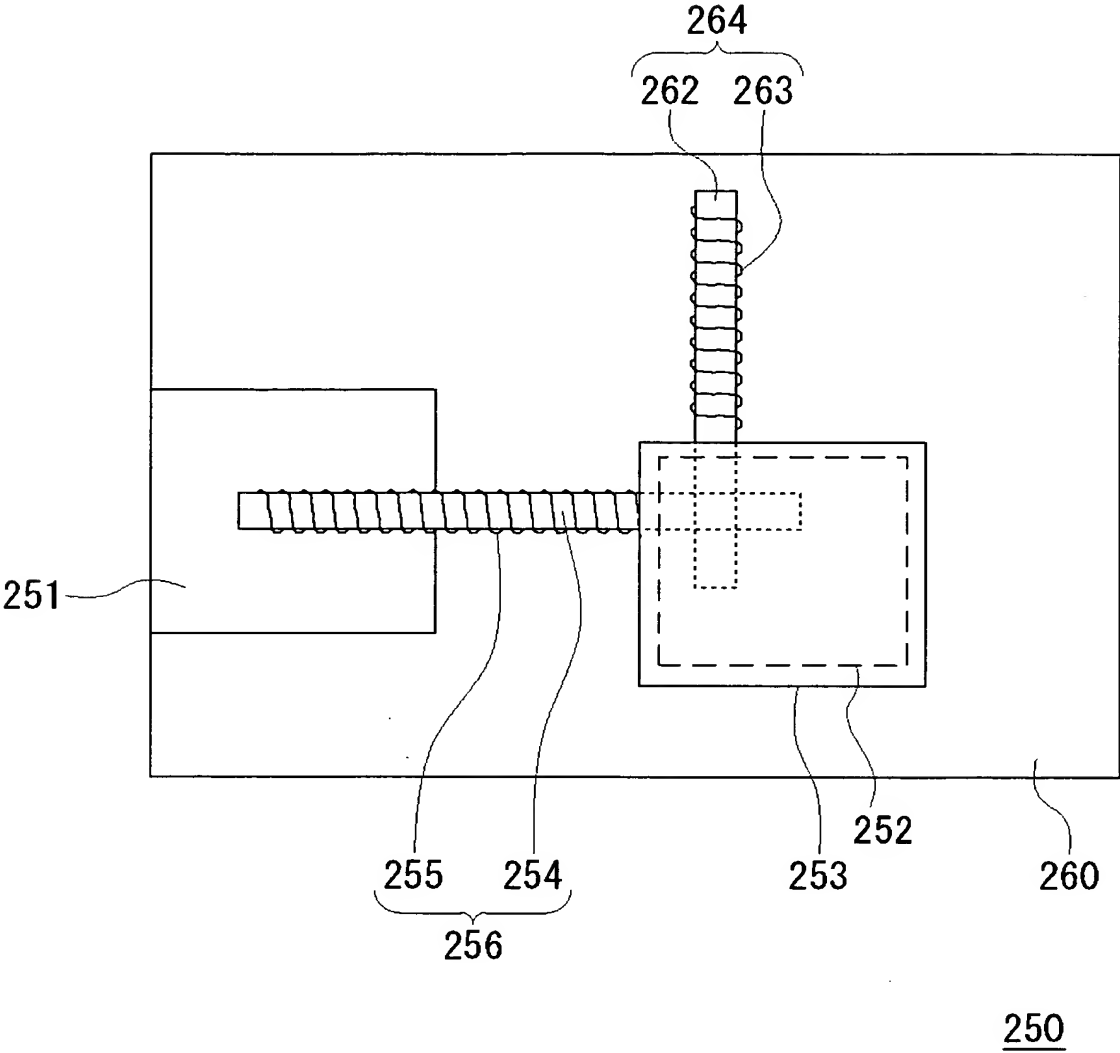
【図 12】



【図 13】

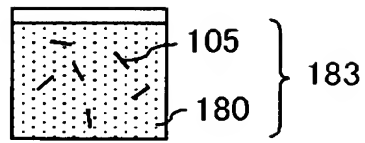


【図 14】

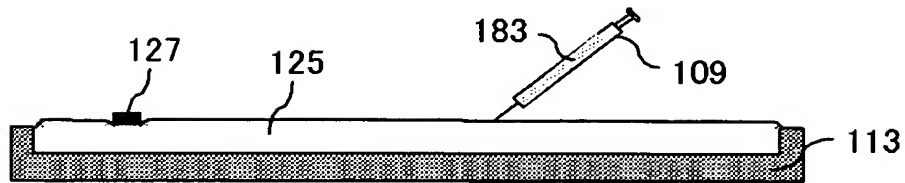


【図 15】

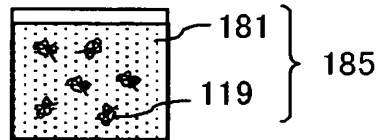
(a)



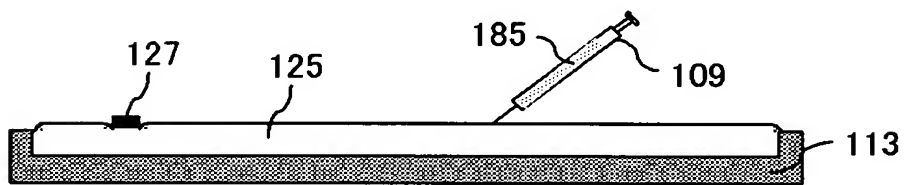
(b)



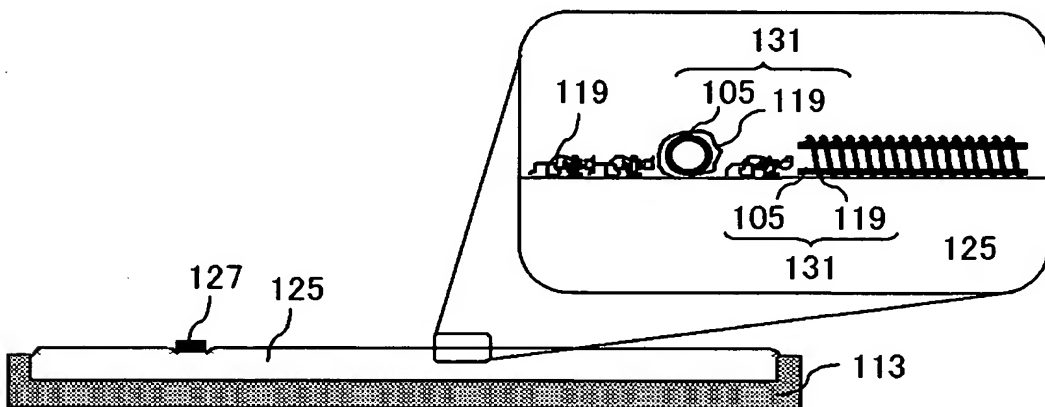
(c)



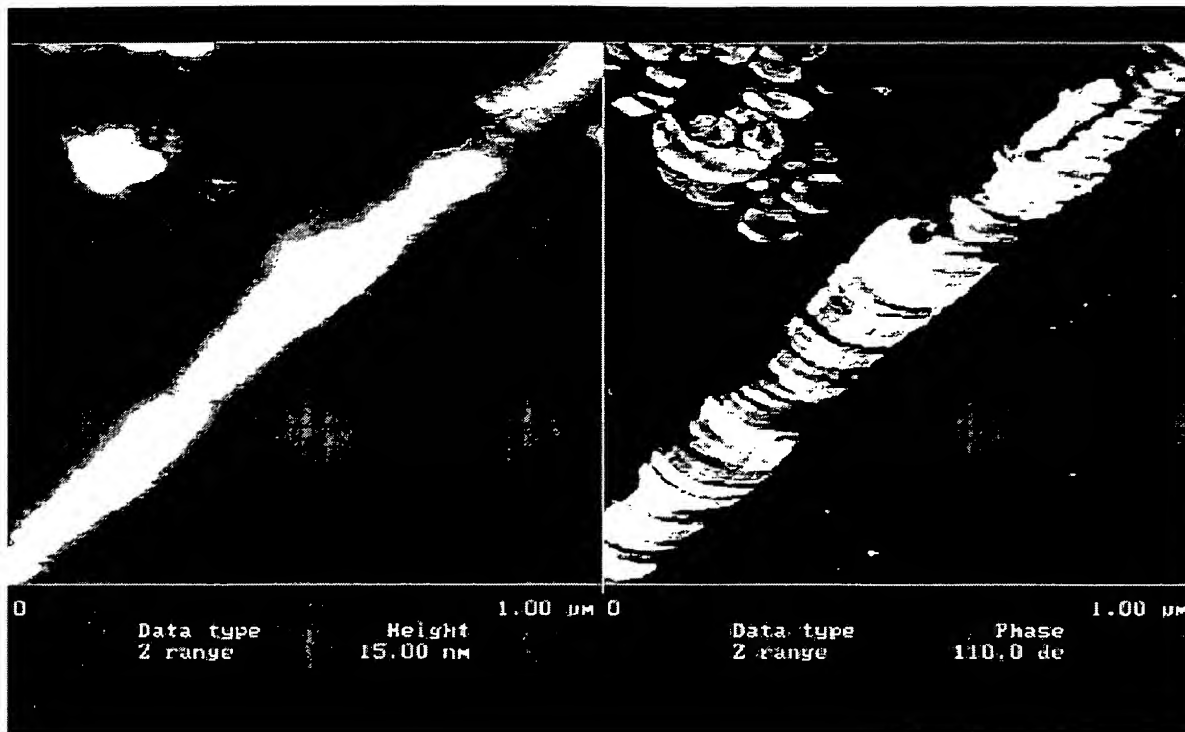
(d)



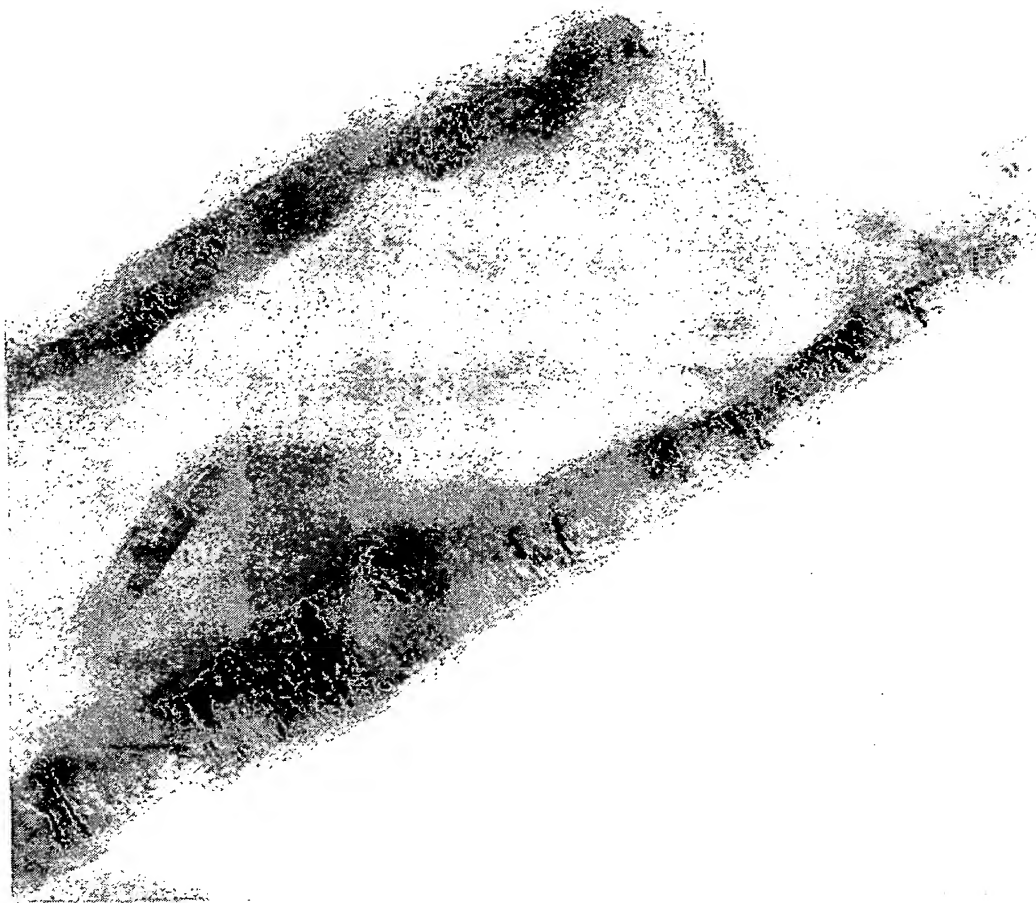
(e)



【図 16】

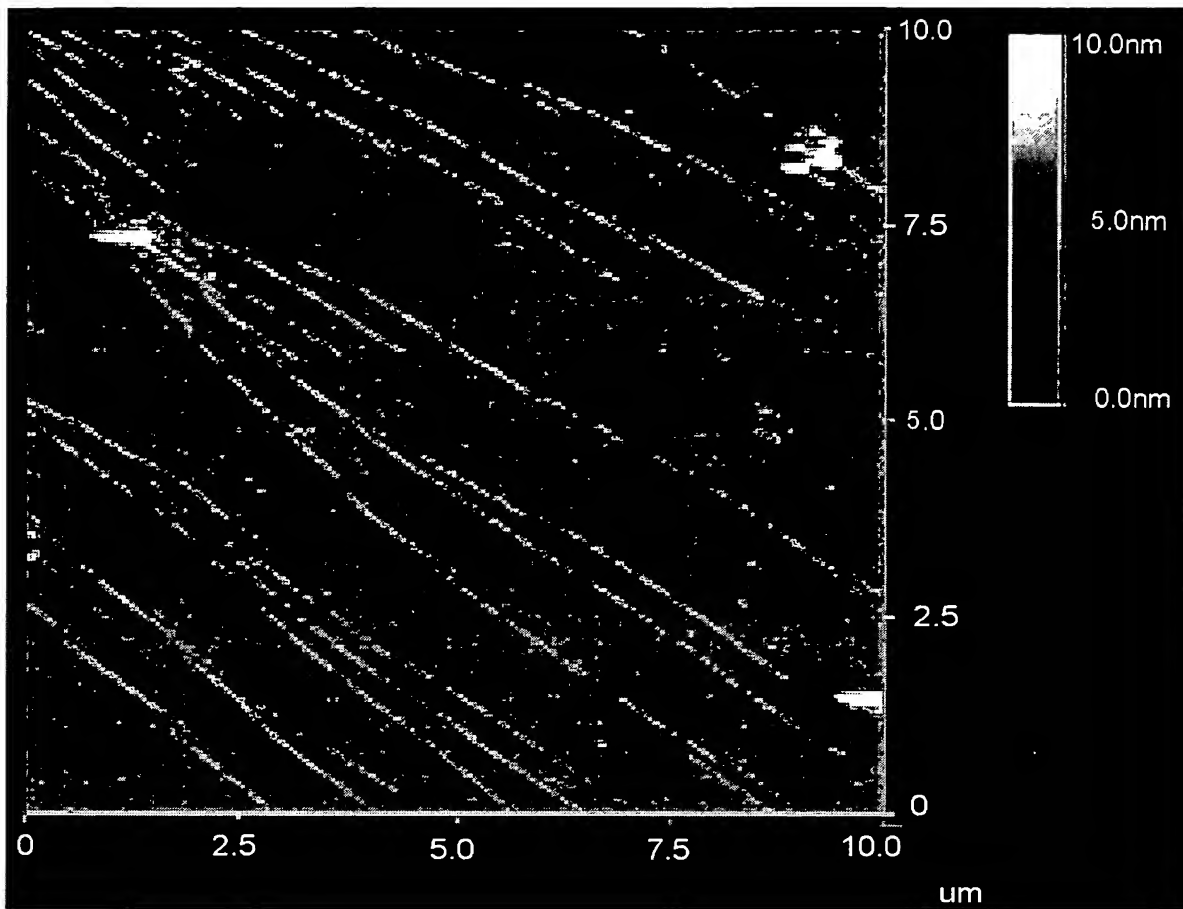


【図 17】



40nm

【図 18】

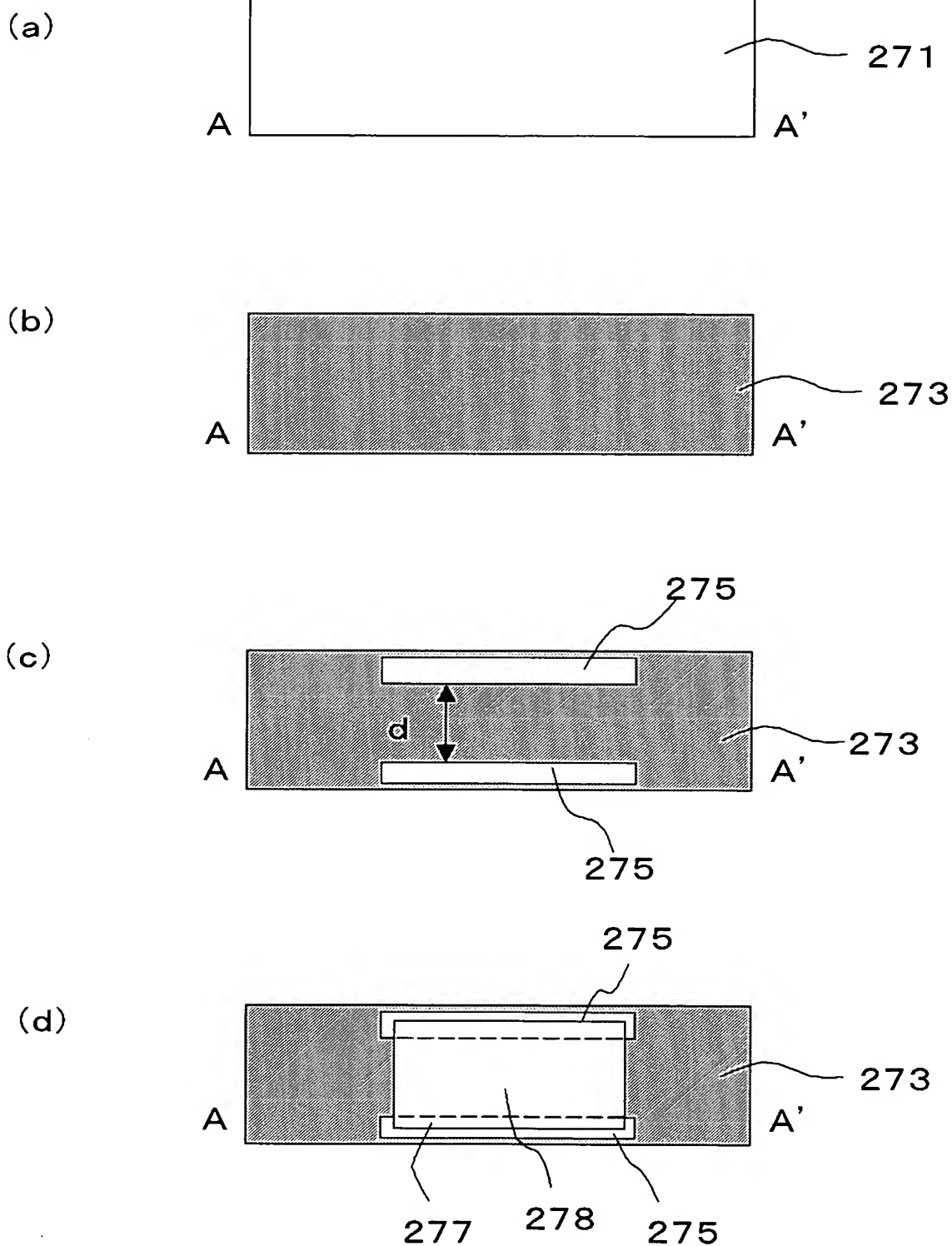


【図 1 9】

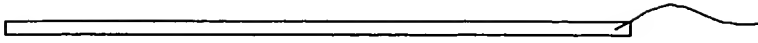


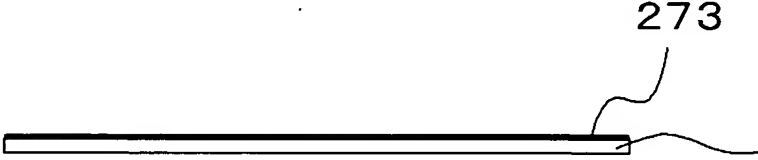
5nm

【図 20】

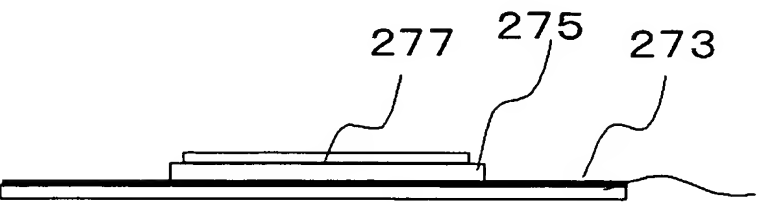


【図 21】

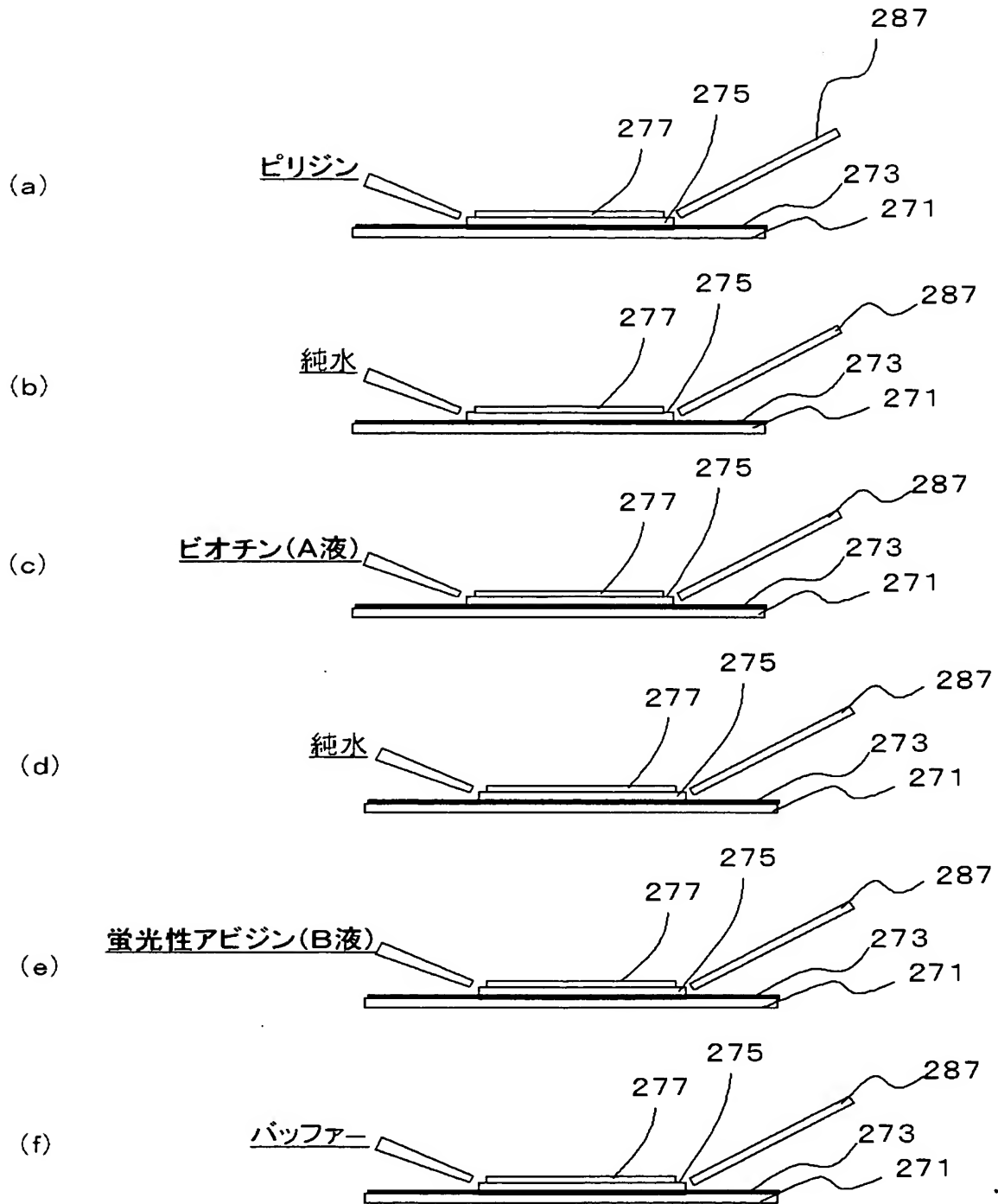
(a)  271

(b)  273 271

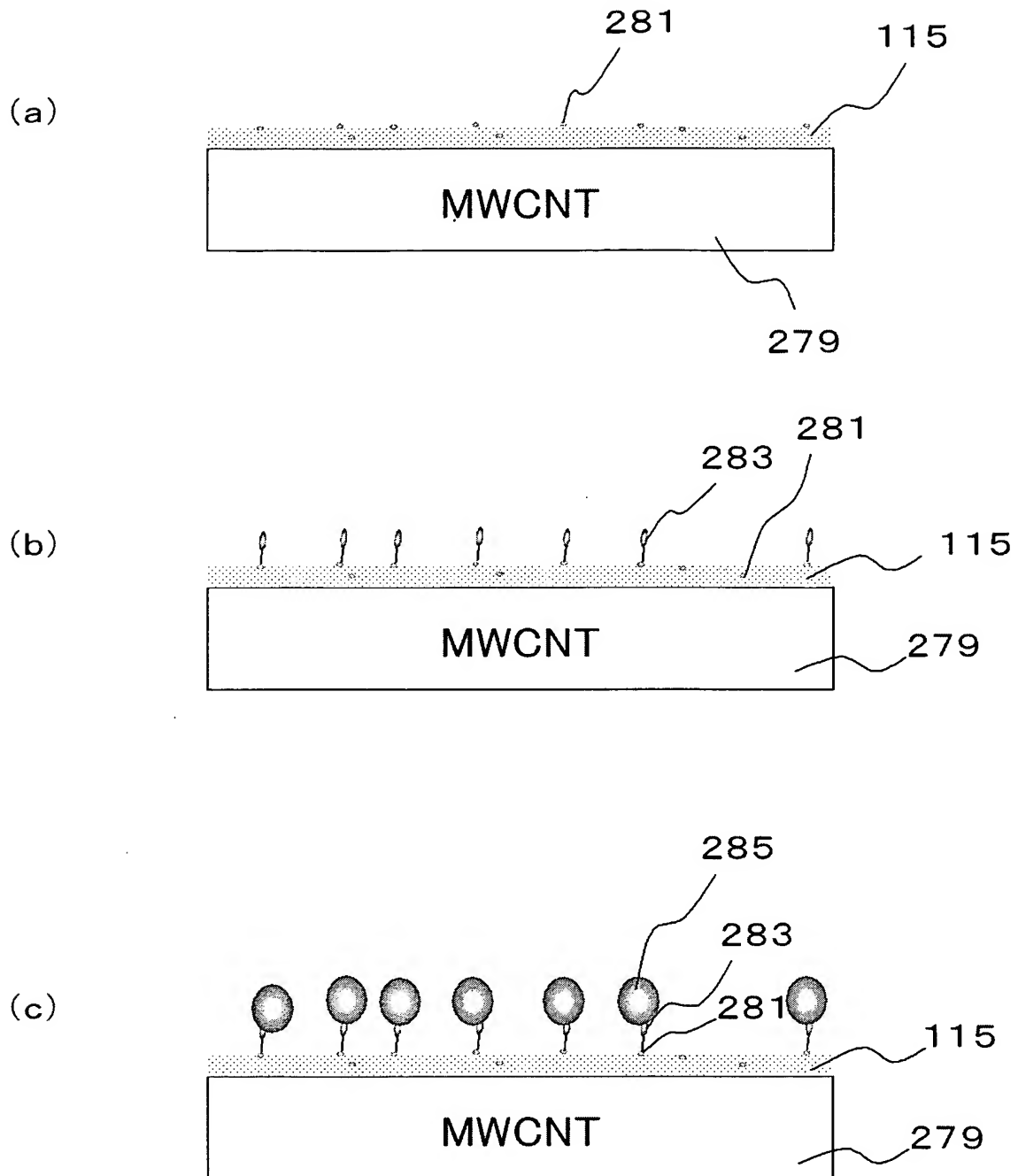
(c)  275 273 271

(d)  277 275 273 271

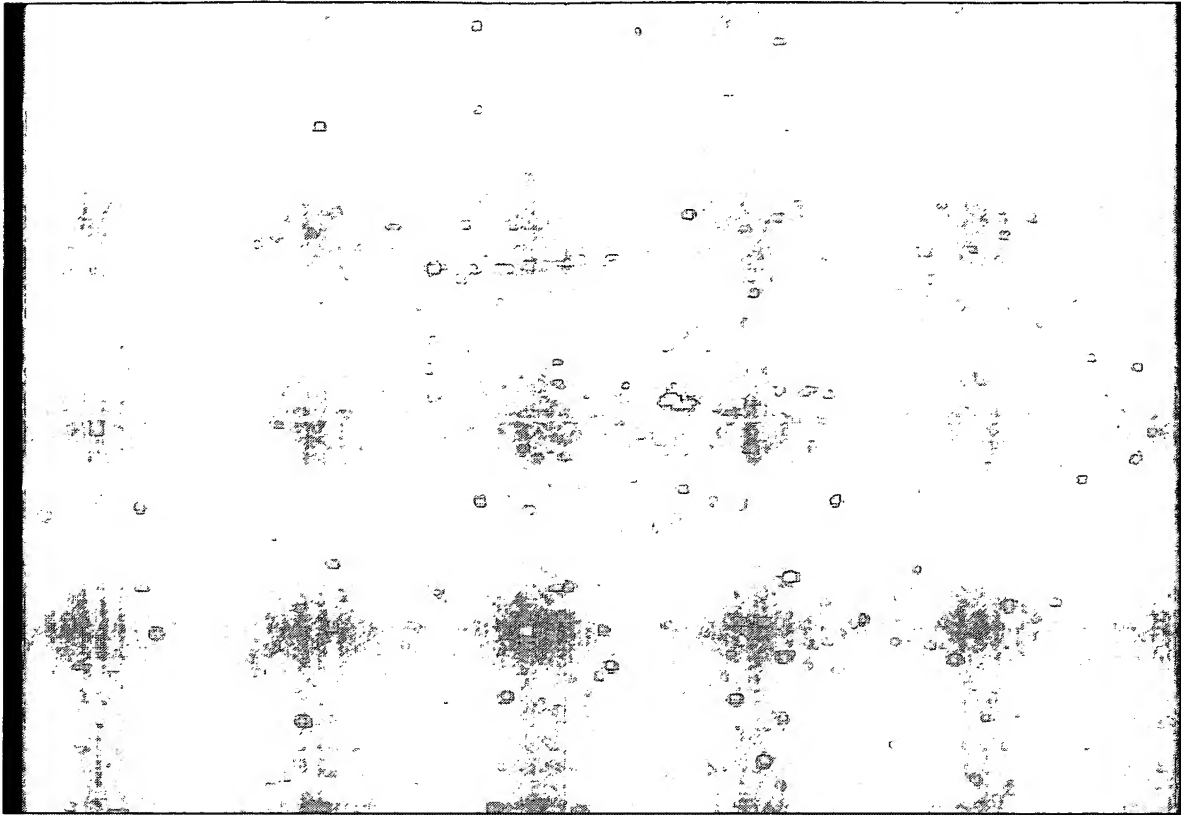
【図 22】



【図 23】



【図 24】



**【書類名】 要約書****【要約】**

**【課題】** 良好な性能を示し生産性に優れたナノデバイスを提供する。

**【解決手段】** シリコン基板 2 0 2 上に、ソース電極 2 0 4、ドレイン電極 2 0 6 およびゲート電極 2 0 8 を設け、ソース電極 2 0 4 とドレイン電極 2 0 6 にまたがるようにカーボンナノチューブ構造体 1 3 1 を固定する。カーボンナノチューブ構造体 1 3 1 は、カーボンナノチューブ 1 0 5 の表面に高分子 1 1 9 が巻回した構造とする。高分子 1 1 9 はトンネル層として機能し、カーボンナノチューブ 1 0 5 のうちのソース電極 2 0 4 とドレイン電極 2 0 6 の間に位置する部分がクーロンアイランドとして機能する。すなわち、ソース電極 2 0 4 から高分子 1 1 9 を介してカーボンナノチューブ 1 0 5 に電子が流入し、カーボンナノチューブ 1 0 5 から高分子 1 1 9 を介してドレイン電極 2 0 6 に電子が流出する。ゲート電極 2 0 8 に印加される電圧に応じてカーボンナノチューブ 1 0 5 内に存在する電子の数が制御され、ドレイン電流の大きさが制御される。

**【選択図】** 図 1 2

特願 2 0 0 3 - 4 2 8 3 8 5

出 願 人 履 歴 情 報

識別番号 [ 0 0 0 0 0 1 8 8 9 ]

1. 変更年月日	1 9 9 3 年 1 0 月 2 0 日
[変更理由]	住所変更
住 所	大阪府守口市京阪本通 2 丁目 5 番 5 号
氏 名	三洋電機株式会社